



ERHVERVS- OG BOLIGSTYRELSEN

Økonomi- og Erhvervsministeriet

Dahlerups Pakhus, Langelinie Allé 17, 2100 København Ø
Tlf. 35 46 60 00, Fax 35 46 60 01, E-post ebst@ebst.dk, www.ebst.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 2000-7053-1521

Udgave: 1

Dato: 2002-11-15

Gyldig til: 2004-10-28

Systembetegnelse: TS 24.52-045

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent	Chronos Richardson, Tyskland.
Ansøger	Chronos Richardson, Tyskland.
Art	Automatisk doservægt.
Type	SpeedAC 8.
visningsenhed	Brutto- og nettovægtunderparter.
underpart	
Anvendelse	Afvejning af pulver, granulat eller masseartikler.
Suppl. udstyr	Intet.
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R61, 1996.

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsættelse af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt.

i henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1 og OIML R61, udgave 1996.

Nøjagtighedsklasse		X(0,5)
Referencenøjagtighedsklasse		Ref(0,2)
Maksimumslast	Max	≥ 10 kg
Minimumslast	Min	$\frac{1}{2}$ Max
Tara, subtraktiv	T =	-Max
Tara, additiv	T =	20% af Max
Delingsværdi	$d_d =$	≥ 10 g
Delingsantal	n =	≤ 6000
Største vejehastighed		Fastlægges under verifikationen
Mindste vejecellesignal per e		$0,5 \mu V/VS_I$
Samlede vejecelleimpedans	R_{LC}	$87 \Omega \leq R_{LC} \leq 1100 \Omega$
Særlige bestemmelser		Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejemønstre godkendes til afvejning af disse i portioner $\geq 20\%$ af maksimumslasten.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og OIML R61.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt.

Vægtens klassefaktor skal være 0,5 eller mindre.

Vejeresultat kan vises med forhøjet opløsning i 5 sekunder.

Visningsenhedens program har versionsnummer "1.21". Det vises i display ved spændingstilslutning. Skærbilledet med versionsnummeret vises efter tryk på tasten " ", når displayet viser målt vægt.

Forinden verifikation skal kalibreringskontakten befinde sig i stillingen "1" længst væk fra vejecellestikket. Kalibreringskontakten befinder sig under dækslet som skærmer visningsenhedens analoge kredsløb.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »Ref(0,2), fabrikat, importør, systembetegnelse, typebetegnelse, fabriksnummer, Max, Min, $d_d =$, T = -, T = +, største vejehastighed ____ vejninger/ ____, 24 VDC og fluidiseringstryk __ kPa«.

På typeskiltet i tabel: »Product(s), X(x), Max fill, Min fill, Average number of fill og Bag/min.«.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten skal det prøvede produkt angives i kolonnen Product(s).

Plombering

Type/verifikationskiltet er placeret ved visningsenheden. Det sikres med hovedplombe eller en hovedplombemærkat. Hovedplomben stemples med årsmærke og verifikationsmærke. Alternativt kan skiltet sikres med forseglingsmærkater.

Kalibreringskontakt sikres med forseglingsmærkat henover adgangshullet i dækslet over visningsenhedens analoge kredsløb.

Vejecellestikket sikres med forseglingsmærkat henover skruemuffen og stikhuset.

Vejecellesamlebokse sikres med forseglingsmærkater over to skruer, der fastholder dækslet.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervs- og Boligstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Speedac 8 samt hybrid eller fuldelektronisk netto- eller bruttounderpart. Underparten er konstrueret til dosering af pulver eller granulater og er baseret på en eller flere vejeceller. Vejecellerne skal være i overensstemmelse med OIML R60.

Doseringen kan ske ved tilførsel af materiale til vejebeholder eller ved at materiale falder ud af vejebeholder.

Vægten forekommer med enkelt og dobbelt skrue, med transportbånd, røreværk og vibratorfødnings.

Visningsenheden har følgende kendetegn:

Automatisk nulindtrækning, halvautomatisk nulindstilling, automatisk nulindstilling, halvautomatisk subtraktiv og additiv tara, automatisk subtraktiv og additiv tara, tastet tara, protective interfaces, LC display med 320 x 240 punkter, visning af setpunkt og vejeresultat, kabinet af rustfrit stål, 31 taster heraf 6 programmerbare og vejecellefødespænding er 5 VDC eller 5 VAC.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 2000-7053-1521.

P. Claudi Johansen.

