

<b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>	Nr.: 2001-7053-1633
	Udgave: 3
	Dato: 2009-11-23

Gyldig til: 2016-10-29

Systembetegnelse: TS 24.52 048

**AUTOMATISK VÆGT**  
**til**  
**DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER**

Nedennævnte vægte er herefter individuelt godkendte under systembetegnelsen TS 24.52-048. Vægtene afvejer melprodukter i sække.

<b>Vægt nr. 1</b>	Art	Automatisk doservægt.
	Visningsenhed	Fabrikat Weber, type Dialog 165B, fabr.nr. S2-01774.
	Underpart	Fabrikat Arodo, type Net W, fabr.nr. 00907.
	Suppl. udstyr	Intet.
<b>Vægt nr. 2</b>	Art	Automatisk doservægt.
	Visningsenhed	Fabrikat Weber, type Dialog 165B, fabr.nr. S2-01773.
	Underpart	Fabrikat Arodo, type Net W, fabr.nr. 00959.
	Suppl. udstyr	Intet.
<b>Opstillingssted</b>		Cerelia, Østmarksvej 3-5, 6640 Lunderskov.
<b>Vægt nr. 3</b>	Art	Automatisk doservægt.
	Visningsenhed	Fabrikat Weber, type Dialog 165V, fabr.nr. V9/001147.
	Underpart	Fabrikat Arodo, type Net W, fabr.nr. S9/002211.
	Suppl. udstyr	Intet.
<b>Opstillingssted</b>		Dansk Vilomix A/S, Sjellebrovej 10, Lime, 8544 Mørke.

**1. LEGALE MÅLEDATA****A. Den automatiske vægt.**

I henhold til MDIR 24.31-01, udg. 1.

**Vægt nr. 1 og 2**

<b>Maksimumslast</b>	Max	30 kg
<b>Minimumslast</b>	Min	10 kg
<b>Største vejehastighed</b>		7 vejninger per minut

**Vægt nr. 3**

<b>Maksimumslast</b>	Max	45 kg
<b>Minimumslast</b>	Min	20 kg
<b>Største vejehastighed</b>		7 vejninger per minut

**B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:**

I henhold til EN45501:1992, AC:1993

**Vægt nr. 1 og 2**

Nøjagtighedsklasse		III
<b>Maksimumslast</b>	Max	30 kg
<b>Minimumslast</b>	Min	400 g
Verifikationsværdi	e =	20 g
Tara	T =	- Max

**BEMÆRK:** Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.

Vægt nr. 3

Nøjagtighedsklasse		III
Maksimumslast	Max	45 kg
Minimumslast	Min	400 g
Verifikationsværdi	e =	20 g
Tara	T =	- Max

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER.

**Verifikation** I henhold til MDIR 24.31-01 og MM 06.  
I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt.  
Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i EN45501:1992, AC:1993.

**Påskrifter** Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, type, fabriktionsnummer, Max, Min, T = - Max og største vejehastighed 7 vejninger/min«. I skilt på visningsenheden: »Den ikke-automatiske vægt: Max, Min 400 g og e = 20 g« og »Ulovlig til vejning under \_\_ kg« og »Automatisk vægt til afvejning af melprodukter«.

**Plombering** Type/verifikationsskiltet er placeret bag rude på forsiden af visningsenheden. Det sikres med hovedplombemærkat og forseglingsmærkat. Adgangen til vægtens elektronikdel sikres med forseglingsmærkater eller plombetråd. Dækslet over visningsenhedens vejecellestik sikres med plombe-tråd igennem hul-i-hovedet skrue og dækslet. Før dækslet sikres forhindres kalibrering af vægten ved at placere en jumper, der skaber elektrisk forbindelse mellem klæmbøsninger nr. 9 og 10. Vejecellesamleboksen sikres med forseglingsmærkat eller trådplombe. Plomber stemples med verifikationsmærke. Erhvervs- og Boligstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

## 3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Dialog 165B fra Weber og en sækkefyldningsstation type Net W fra Arodo baseret på en vejecelle type 1250 C3 fra Teda Huntleigh med kapacitet 200 kg.

Visningsenheden har et fluorescerende display med 7 karakterer, numerisk tastatur, funktionstaster, halvautomatisk nulstilling, automatisk nulindtrækning, halvautomatisk tara og bruttovisning.

Materialet transporteres ned i vejebeholderen ved skrudedosering med to skrue. I doseringens sidste fase stopper den ene skrue.

## 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 2001-7053-1633