

Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond

METROLOGI
Dyregårdsvej 5B, 2740 Skovlunde
Tlf.: 77 33 95 00 · Fax: 77 33 95 01 · E-post: danak@danak.dk · www.dansk-metrologi.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 08-1980

Udgave: 1

Dato: 2004-04-14

Gyldig til 2006-04-14

Systembetegnelse: TS ^{24.41}₀₁₈

AUTOMATISK KONTROLVÆGT



Producent	Scanvaegt International A/S
Ansøger	Scanvaegt International A/S, P. O. Pedersens Vej 18, 8200 Århus N
Anvendelse	Nøjagtighedsklasse X(1) til industriel vejning
Type	ScanCheck RF5 / 50XX.YY
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R51, 1996

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	2 af 4
Nr.:	08-1980
Systembetegnelse	TS ^{24.41} ₀₁₈

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 3.8.

Nøjagtighedsklasse:	X(1)
Minimumslast (Min):	35 e
Maksimumslast (Max):	3000 e
Delingsantal:	3000
Verifikationsværdi (e):	≥ 1 g
Intern opløsning (d):	1/100 e
Preset Tara (PT-):	\leq Max
Båndhastighed:	Variabel 20-80 m/min
Strømforsyning:	230 Vac / 50 Hz
Temperaturområde:	5 - 35° C
XX i typebetegnelsen:	Bredde af vejbåndet i cm
YY i typebetegnelsen:	Max i hg

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

2.1 Verifikation

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 5.3.

Vægten testes kun i automatisk drift.

Der anvendes aktuelle emner fra produktionen.

Antallet af vejninger for hvert emne skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

2.2 Påskrifter

Påskrifterne kan være engelsksprogede.

Display:

Fabrikantens navn, type, systembetegnelse, serienr., Min, Max, spændingsforsyning, PT- =, e =, drifthastighed, temperaturområde, aktuel skalainterval (d), 'Godkendt i henhold til OIML R51-1, 1996, nøjagtighedsklasse' samt

'Vægten må ikke anvendes som ikke-automatisk vægt'.

Endvidere Checknummer, og ved anvendelse som kontrolvægt: Kontrolinstrument for pakker i området xx-xx g.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side: 3 af 4

Nr.: 08-1980

Systembetegnelse TS^{24.41}₀₁₈

Typeskilt:

Fabrikantens navn, type, systembetegnelse, spændingsforsyning, checknummer.
Typeskiltet er anbragt på den skrå del af kabinettet i nærheden af hovedafbryderen.

2.3 Plombering

Typeskiltet sikres med en verifikationsmærkat.

Softwaren er sikret med et checknummer, som vises i 'Main-Markings' menuen. Nummeret er beregnet på basis af alle legale data og det indskrives i typeskiltet ved slutningen af verifikationen.

Checknummeret på typeskiltet skal altid være det samme som vist i displayet. I modsat fald betragtes plomberingen som brudt.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende:

Et chassis, der bærer et kabinet og en monitorenhed med display og tastatur, et indføringsaccelerationsbånd, et vejebånd samt eventuelt et udsorteringsbånd. Accelerationsbåndet sikrer, at der kun føres eet emne hen over vejebåndet ad gangen.

Vejebåndet er monteret på en strain gauge vejecelle Revere Transducers Europe SHBxR 20 kg C3 SV-T.

I kabinettet findes en elektrisk styringsenhed.

Monitorenheden består af en 12" farveskærm samt alfanummeriske taster m.m.

Der er adgang til programmering af vægtprogrammer via adgangskode.

Det gyldige softwarenummer er V.01.yy.R.ZZ, som vises i 'Main-Markings' menuen. Bogstaverne V.01 og R kendetegner den godkendte del af softwaren. Den øvrige del kan ændres frit.

Vægten har en funktion, hvor displayet kan vise vejeresultater med 1/100 e, der kan anvendes i forbindelse med verifikation. Denne funktion er kun tilgængelig med adgangskode.

Vægten har en presetaraindretning med en opløsning mindre end e.

Ved spændingstilslutning startes en displaytest. Opvarmningstiden er 30 minutter.

Vægten har følgende nulstillingsindretninger:

Initial nulstilling ved spændingstilslutning indtil 20% af Max

Halvautomatisk nulstillingsindretning, som aktiveres via en taste.

Automatisk nulstillingsindretning. Der kan nulstilles i området 4% af Max. Der sker nulstilling senest hvert 30. minut.

Vægten har følgende interface muligheder:

RS 232, RS 485 og Ethernet for tilslutning af en ekstern PC

RS 485 til regulering af motoren

24 V I/O til følere, lamper m.m.

PS2 stik for tilslutning af standard PC tastatur

interface til ekstern printer

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side: 4 af 4

Nr.: 08-1980

Systembetegnelse TS ^{24.41}₀₁₈

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 2003-7053-1895.

Dokumentation: Test rapport fra PTB nr. 1.14-02001598.

Softwarerapport fra PTB nr. Z10.46/03.01

Technical Reference Manual 912604 ScanCheck RF5 version 1.00.

Teknisk håndbog 912632 rev. B 2003-02-28.

P. Claudi Johansen.