

<b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>	Nr.: 08-3433
	Udgave: 1
	Dato: 2006-07-28
Gyldig til 2016-10-29	Systembetegnelse: TS <sup>24.53</sup> <sub>030</sub>

## AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



<b>Producent</b>	Olesen & Jensen A/S Ørnevej 1, 6705 Esbjerg
<b>Ansøger</b>	Olesen & Jensen A/S Ørnevej 1, 6705 Esbjerg
<b>Type</b>	OJ2000
<b>Anvendelse</b>	Indvejning af industrifisk.
<b>Supplerende udstyr</b>	Intet

**BEMÆRK !** Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

# TYPEGODKENDELSESATTEST

Side: 2 af 3

Nr.: 08-3433

Systembetegnelse TS <sup>24.53</sup><sub>030</sub>

## 1. LEGALE MÅLEDATA

### A. Den automatiske vægt

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1 og MM06.

<b>Maksimumslast</b>	<b>Max</b>	500 kg til 5000 kg
<b>Minimumslast</b>	<b>Min</b>	40% af Max
<b>Største vejehastighed</b>		Fastlægges ved verifikationen
<b>Verifikationstolerancer</b>		
<b>For enkeltvejninger:</b>		±2 g/kg
<b>For middelværdien af 10 vejninger:</b>		±1 g/kg

### B. Den egentlige ikke-automatiske vægt

I henhold til EN45501:1992, AC:1993.

<b>Nøjagtighedsklasse</b>		(III)
<b>Maksimumslast</b>	<b>Max</b>	500 kg til 5000 kg
<b>Antal verifikationsdelinger</b>	<b>n</b>	≤ 4000
<b>Mindste vejecellesignal pr. e</b>		1 μV
<b>Mindste samlede vejecelleimpedans</b>		55 Ω
<b>Vejecellefødning</b>		6-leder teknik

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

### 2.1 Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og MM06.

Vægtens vejmodulers overensstemmelse vurderes som beskrevet i WELMEC guide 2 kapitel 11.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i EN45501.

Vægtens programversionsnummer er "XXXXXX". Det udskrives på printeren ved start af en ny udvejning.

Der anvendes aktuelle emner fra produktionen.

### 2.2 Påskrifter

#### Type/verifikationsskilt:

"Fabrikat, fabrikanrsnr., typebetegnelse., systembetegnelse, Max, Min, d<sub>a</sub> =,

"Automatisk vægt til vejning af \_\_\_\_ (emne)", "Største antal vejninger per time = \_\_\_\_",

"Ulovlig til vejning under: \_\_\_\_ (Min). ", Underpartens fabrikat, typebetegnelse, fabrikanrsnr. og temperaturområde.

#### Skilt på underpart:

Fabrikat, type, Max, fabrikanrsnr.

### 2.3 Plombering

Typeskiltet sikres af plombe eller verifikationsmærkat.

Underpartens skilt sikres med blyplombe eller verifikationsmærkat.

Visningsenhederne sikres mod indgreb med en verifikationsmærkat over en af skrueerne, som holder bagpladen på den pågældende visningsenhed.

Stik på kabel til vejecelle og eventuelle samlebokse sikres med tråd og plombe eller verifikationsmærkat.

Software sikres ved at plombere adgangen til tilslutning af keyboard og skærm til PC104 kortet.

Verifikationsmærkater forsynes med verifikationsmærke og -år.

Plomber stemples med verifikationsmærke og -år.

### 3. KONSTRUKTION

Vægten består af en betjenings- og styreenhed samt en underpart.

**Betjenings- og styreenheden** er et rack med betjeningspanel som vist på foto og indeholder følgende enheder:

- To indikatorer fabrikat PENKO, type NPR.
- Styreenhed fabrikat ICOP, type PC104.
- Operatorpanel fabrikat CIMREX, type 5.
- Printer fabrikat CITIZEN, type iDP3550.
- Manøvretryk, indikatorlamper, spændingsforsyninger, relæer og omformere.

Vejeresultater kan overføres til ekstern computer via dataudgang.

**Underparten** består af to vejebeholdere med kraftoverføring gennem dobbelte vægtarme i stropper til vejeceller. Hver beholder har udtømmningsspjæld i bunden og er anbragt i stativ med skiftespjæld for tilførsel og spjæld for prøvetagning.

**Vejeceller** skal være certificeret ifølge OIML R60 og opfylde kravene for den egentlige ikke-automatiske vægt.

**Funktion og betjening** fremgår af teknisk bilag til typegodkendelsesattest nr. 1984-763/000-200, systembetegnelse TS 24.53.004.

### 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 08-3433.

Testcertifikat nr.: TC6009 fra NMi.

P. Claudi Johansen