

1. TILLÆG TIL TYPEGODKENDELSESATTEST 08-3316		Nr.: 08-3545
		Udgave: 1
		Dato: 2006-10-16
Gyldig til: 2016-10-29	Systembetegnelse: TS 24.36-029	
<h1>AUTOMATISK VÆGT</h1> <h2>til</h2> <h1>ENKELTVEJNINGER</h1>		
Producent	OCS Checkweighers GmbH, Tyskland.	
Ansøger	OCS Checkweighers GmbH, Tyskland.	
Art	Kontrol- og sortervægt.	
Type	Type EC og HC.	
Anvendelse	Industri.	
Suppl. udstyr	Intet.	
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R51, 1996.	
<p>Vægten er herefter også godkendt i varianter der har en visningsenhed type IPC SWAxxx eller en visningsenhed type RC-Term2. Vægten er herefter også godkendt i varianter baseret på vejemodul IW-B med vejeplatforme der har største dimensioner lig 2000 mm x 1200 mm. Vægten er herefter også godkendt i varianter baseret på vejemodul IW-B som har Max der ikke overstiger 150 kg.</p> <p>Vægten er herefter også godkendt i varianter med to eller flere vejeplatforme anbragt i forlængelse af hinanden. Disse vægte vejer ved at summere delvejerresultater fra en eller flere vejeplatforme. Valg af hvilke vejemodulers delvejerresultater, der indgår i vejeresultatet, kan udføres automatisk eller manuelt.</p> <p>Vægten er herefter også godkendt i varianter med vejeplatforme, hvor dimensionerne ikke opfylder maksimumskravene i typegodkendelsesattesten, forudsat at prøvning med excentrisk belastning viser, at vægten opfylder kravene i både punkt 6.2 og punkt 6.3 i OIML R51 (1996).</p> <p>Vægten er herefter også godkendt i varianter, der kan veje, når der er flere færdigpakninger på vejebåndet på samme tid.</p>		
BEMÆRK !	Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.	

1. LEGALE MÅLEDATA

Minimumslast Min Mindst 2 g

Vægten forekommer også i varianter med følgende digitale vejemoduler:

Vejecelle	Max	Antal verifikationsværdier	Største vejeplatform
EC	750 g til 15 kg	$n \leq 15000$	600 mm x 400 mm
EC	750 g til 15 kg	$n_i \leq 15000$ i to intervaller	600 mm x 400 mm

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Forinden verifikation sikres kalibreringsfunktionen i visningsenhed type IPC SWAxxx ved at stille kalibreringskontakten i positionen "ON". Kalibreringskontakten er enten placeret på bagsiden af eller på siden af visningsenhedens kabinet. Den sikres med forseglingsmærkater.

Forinden verifikation sikres kalibreringsfunktionen i visningsenhed type RC-Term2 ved at stille kalibreringskontakten S1 i positionen "ON". Kalibreringskontakten er placeret på visningsenhedens kabinet. Den sikres med forseglingsmærkater.

Hvis vægten er baseret på to eller flere vejeplatforme anbragt i forlængelse af hinanden, skal alle vejetransportbånd være baseret på samme type vejemodul, og de skal have ens måledata. Hvis verifikationsintervalværdien (e) er 0,1 g, skal opvarmningstiden indstilles til mindst tre minutter, og vægten skal udføre automatisk nulindstilling hvert tredje minut eller oftere.

Hvis vejeplatformens dimensioner er større end de i typegodkendelsen nævnte største dimensioner, skal prøvning med excentrisk belastning vise, at vægten opfylder kravene i både punkt 6.2 og punkt 6.3 i OIML R51 (1996).

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 08-3545.

Med dette tillæg forlænges typegodkendelsens gyldighedsperiode til 29. oktober 2016.

P. Claudi Johansen.