

Industriministeriet  
INDUSTRI- OG  
HANDELSSTYRELSEN  
9. Kontor  
MÅLETEKNIK

## TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1986-763/000-672 \*

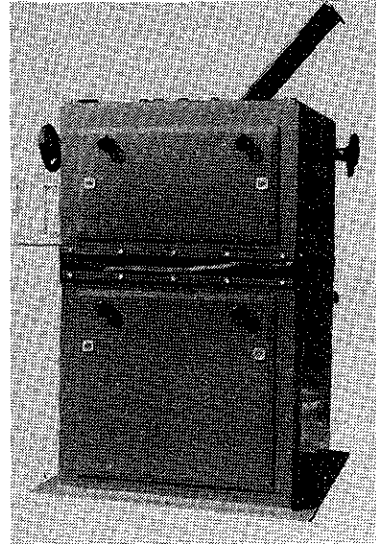
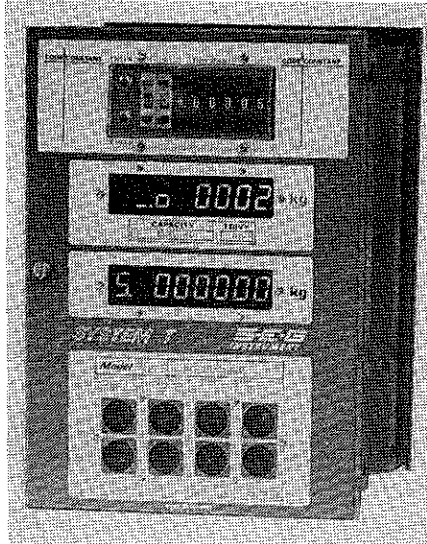
Udgave: 2

Dato: 1989-02-15

Gyldig til 1989-12-31

Systembetegnelse: TS <sup>24.52</sup><sub>010</sub>

# AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



<b>Producent</b>	Bates, Nørresundby/S.E.G., Stockholm.
<b>Ansøger</b>	Bates Ventil Sække Co. A/S, Nørresundby.
<b>Art</b>	Automatisk doservægt, sækkefyldningsvægt.
<b>Type</b> (Indikatorenhed) (Underpart)	S.E.G. model T-315. E.G.
<b>Anvendelse</b>	Dosering af pulver og granulat.
<b>Suppl. udstyr</b>	Intet.

### 1. LEGALE MÅLEDATA

For den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11.1-01, udgave 2, nøjagtighedsklasse (III)

For den automatiske vægt:

Verifikationstolerance for middelværdien af 10 vejninger: 1g/kg.

Verifikationstolerance for enkeltvejninger:

Fra 10 kg indtil 15 kg:	4g/kg
Fra 15 kg indtil 20 kg:	60g
Fra 20 kg indtil 50 kg:	3g/kg
Fra 50 kg indtil 75 kg:	150g
Fra 75 kg indtil 100 kg:	2g/kg

### BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest

Vægten er godkendt i følgende kapaciteter:

Maximumslast	Max.	20	25	50	100 kg
Minimumslast	Min.	10	12,5	25	50 kg
Verifikationsværdi	e =	20	20	50	50 g
Delingsværdi	d <sub>0</sub> =	20	20	50	50 g

Særlige bestemmelser: Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner ned til minimum 20% af maximumslast.

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

<b>Verifikation</b>	Vægten prøves i henhold til meddelelse nr. MM.06 fra Industri og Handelsstyrelsen, Sekretariatet for Måleteknik.
<b>Påskrifter</b>	Type/Verifikationsskilt: Max., Min., e=d <sub>0</sub> , systembetegnelse, fabrikat, type- og fabrikanummer. »Ulovlig til vejning under _____ kg (minimumslast)« Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maximumslasten erstattes teksten: »Ulovlig til vejning under _____ kg« med følgende: »Ulovlig til vejning under _____ kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til xx kg: _____«. »Automatisk vægt til afvejning af pulver og granulat« »Efterstrømsreguleringen eller finstrømskontakten skal indstilles igen, såfremt produkt eller massefylde ændres« »Automatisk afvejning uden finstrøm er ikke tilladt« I skilt ved udgangsstik for supplerende udstyr: »GALVANISK ADSKILT«
<b>Plombering</b>	Type/Verifikationsskiltet, som er anbragt på instrumentets forplade, plomberes med en verifikationsplombe, som forsynes med verifikationsmærker og årsmærke.  Elektronikenheden plomberes internt to steder således:  a. Omskiftere og kalibreringshul på analog/digital konverteren dækkes med en skærm, som fastgøres til konverteren ved hjælp af en gevindskrue med hul i hovedet. Skrue og konverterskinne sikres med en trådplombe.  b. Registersikringen, som er anbragt på undersiden af forside-dækslet, dækkes med en skærm, som fastgøres til printkortet med 2 skrue med hul i hovedet. Skrue sikres med trådplombe.  Vejecellen plomberes såfremt kabelforbindelsen til vejecellestikket ikke er ubrudt. Alternativt kan en evt. samleboks plomberes. Skiltet »GALVANISK ADSKILT« sikres med en sikringsmærkat. Verifikationsmærke anbringes i alle plomber. Industri og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

## 3. KONSTRUKTION

Vejeprikket er baseret på 2 vejeceller af strain gauge typen, fabrikat HBM, type Z6H2.  
Vægten består af en programmerbar elektronikenhed, type T-315 og en doseringsenhed med grovdosering og findosering til en vejeholder. Grovdosering foregår i området 60-95% af den indstillede vægtværdi, hvorefter findoseringen aktiveres.  
Vejeresultatet fremkommer ved nettovejning, idet vejeholderen regelmæssigt udtareres for eventuelle produktrester.  
Vægtfunktionerne er programmerbare fra tastaturet.

Vægten indeholder følgende hovedfunktioner:

Opstart	Visuel indikationskontrol af alle cifre. Indstilling til venteposition.
Nulstilling	Halvautomatisk ved tryktaste benævnt »Grundtara«. Nulstilling kan foretages i hele vejeområdet, der herved reduceres tilsvarende. Nulindikation.
Ro-kriterium	Indikation med Symbol (□).
Visning	1 vægtvisning og 1 kontrolvisning.
Tastatur	Funktionstaster.
Visningsgrænse	Programmerbar.
Vægtegenskaber og funktioner	Programmerbare fra tastaturet efter frakobling af registersikringen.
Datatransmission	Galvanisk adskillelse.

## 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1986-763/313-672 og 1986-763/313-494.