

Industriministeriet  
TEKNOLOGISTYRELSEN  
SEKRETARIATET  
FOR  
MÅLETEKNIK

## TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1986-763/000-681

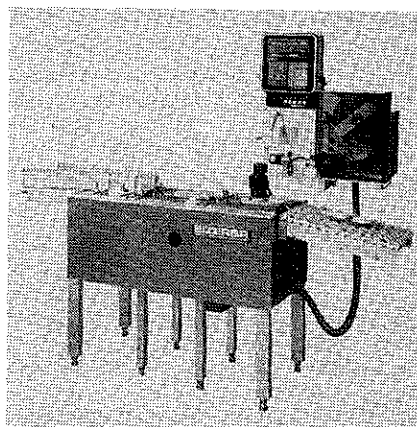
Udgave: 1

Dato: 1988-11-01

Gyldig til 1990-12-31

Systembetegnelse: TS <sup>24.36</sup><sub>003</sub>

# AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNINGER



**Producent**

Bizerba-Werke Wilhelm Kraut GmbH & Co. KG, Tyskland.

**Ansøger**

Bizerba A/S, Skovlunde.

**Art**

Automatisk vægt til enkeltvejninger.

**Type**

PVT.

**Anvendelse**

Industri.

**Suppl. udstyr**

Intet.

### 1. LEGALE MÅLEDATA

A. For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01, punkterne 3.2.3.2.2.1., 3.2.3.2.2.2. og 3.2.3.2.2.3.:

Nøjagtighedsklasse

III

Verifikationsværdi

$e = d_d$

B. For den automatiske vægt:

Max	Min	Delingsværdi	Tara, subtraktiv
		$d_d$	T
3 kg	10 g	1 g	- 3000 g
6 kg	40 g	2 g	- 6000 g
6 kg	200 g	10 g	- 6000 g
10 kg	100 g	5 g	- 9995 g
15 kg	100 g	5 g	- 9995 g
30 kg	200 g	10 g	- 9990 g
60 kg	400 g	20 g	- 9980 g

### BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest

TEKNOLOGISTYRELSEN	TYPEGODKENDELSESATTEST	Nr. 1986-763/000-681
		Systembet.: TS <sup>24.36</sup> 003
Taradelingsværdi Delingsværdi af enhedspris Delingsværdi af købspris Max antal vejninger pr. minut:	$d_T = d_d$ $d_u = 0,01$ kr. $d_p = 0,01$ kr. 45-60 afhængig af pakningsstørrelse	
Vægten skal i automatisk drift for enkeltvejningerne overholde tolerancerne for den tilsvarende ikke-automatiske vægt.		
<b>2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER</b>		
<b>Verifikation</b>	Vægten prøves i ikke-automatisk drift i henhold til TDIR 24.11.1-01. Prøvning i automatisk drift foretages med tre prøveserier à 10 pakker. Pakker i samme prøveserie skal have omtrent samme masse og være af en beskaffenhed, som de pakker vægten normalt anvendes med. De tre prøveserier skal repræsentere belastninger på omtrent Min, Max/2 og Max henholdsvis. Hver af de 30 pakker kontrolvejes umiddelbart inden verifikationsprøvningen. Ubestemtheden på resultatet af kontrolvejningen må højst være 1/10 af $d_d$ for den automatiske vægt. Hver prøveserie sendes med højeste mulige hastighed over vægten. Fejlen bestemmes for hver pakke som differensen mellem den udprintede registrering og massen bestemt ved kontrolvejning. Verifikationstolerancen forøges følgelig med $0,5 \times d_d$ .	
<b>Påskrifter</b>	Type/verifikationsskilt: Max, Min, $d_d = d_T =$ , T-, fabrikat, systembetegnelse, type- og fabrikationsnummer, »Max antal vejninger pr. minut« = samt underpartens type- og fabrikationsnummer. Skalapladen: Max, Min, $d_d =$ , type og fabrikat. På skilt ved udgangsstik for supplerende udstyr: Galvanisk adskilt. På skilt på underparten: Type- og fabrikationsnummer.	
<b>Plombering</b>	Type/verifikationsskiltet, der er anbragt på visningsenhedens venstre side, sikres med hovedplomben, der stemples med verifikationsmærke og de to sidste cifre af verifikationsåret i sekskantet ramme. Visningsenheden totalplomberes med sikringsmærkater over fire skruer på plastrammen omkring skalapladen. Skiltet Galvanisk adskilt og underpartens skilt sikres med sikringsmærkater. Evt. stik og samledåser i forbindelsen mellem vejecelle(r) og visningsenhed sikres mod indgreb og udskiftning med tråd og plombe. Plomber stemples med verifikationsmærke. Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.	
<b>Særlige betingelser</b>	Gennem forbindelse til supplerende udstyr må der ikke ske udveksling af data eller kommandoer, der kan have indflydelse på vægtangivelse eller vægtvisning.	
<b>3. Konstruktion</b>		
Vægten består af visningsenhed med tilkoblet etiketteringsstation og båndtransportør, hvori den egentlige underpart indgår. Visningsenhed og egentlig underpart er identisk med den i typegodkendelsesattest nr. 1984-763/000-217 nævnte ikke-automatiske vægt Bizerba, type PHT. I vægten er indbygget styring af båndtransportører for automatisk fremføring af vejeemner. Vægten kan forekomme med to forskellige typer underparter, dels en fjedervægt med incremental aftastning og dels en underpart baseret på strain-gauge vejecelle. Incremental aftastningen er baseret på en lysstråle, der passerer en skala monteret på en vægtarm. Skalaen har et streggitter, der, når gitteret bevæges, afbryder lyset til en lysfølsom diode. Impulserne omsættes i et tællerværk til et vejeresultat. Vægten er forsynet med mekanisk nulstilling. Vægten er fuldt programmerbar med hensyn til enhed for pris, varenavn, tidsangivelse, faste priser og taraværdier. Der er automatisk nulstilling, når vægten tændes ved tryk på kontakten i bagpladen. Nulstilling kan også ske ved tryk på en knap. Tara kan indgå som vejjet tara, indtastet tara eller indprogrammeret tara. Tara er ikke selvannullerende, men slettes ved tryk på »T«. Der er registre for opsummering af omsætning i kg og kr. for hver enkelt varegruppe. Summen af penge omsætningen udlæses som totalsum. Omskifter i siden, der giver mulighed for ændring af data, betjenes med nøgle.		
<b>4. DOKUMENTATION</b>		
Ansøgning nr. 1984-763/000-217 og 1986-763/360-681		
<p style="text-align: center;">J. Kaavé/P. Claudi Johansen</p>		