

Industriministeriet
INDUSTRI- OG
HANDELSSTYRELSEN
9. Kontor
MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1988-763/000-835 *

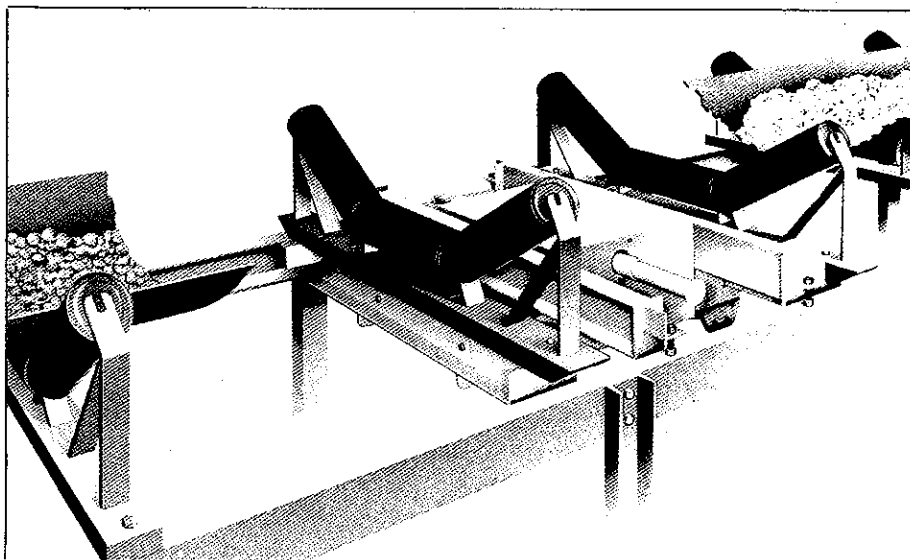
Udgave: 1

Dato: 1989-10-15

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS ^{24.61}₀₀₆

AUTOMATISK VÆGT TIL KONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



Industri- og Handelsstyrelsen
Tagensvej 135
2200 København N

ØSCHENCK MICROCONT *

MODE
1 2 3 4 5

I JUST.
/ DRIFT

VEJNING ERHOLDES KUNSTEDT HVER TREDE TID.
KONTROLTILSTÆNDELSESKONTROLLEN SKAL VÆRE MINDST 24 MÅNEDER.
VERIFIKATIONEN OMFATTER KUN TOTALISERENDE.

BÅNDEVEJNING TIL VEJNING AF RØRSTOPPER	
TYPE	FABR. NR.
VEJNINGSENHED	FCO 412 18778 6534
UNDERTAG	BMP 08 18782 6349

MINDESTE VEJN. 2,7 t V = 1,5 m/s
Max 31 kg L = 1,5 m
Q max 155 t/h SÅRNET, M., I
Q min 27 t/h SÅRNET, M., I
d 10 kg
d 1 kg

Producent
Ansøger
Art
Type (Indikatorenhed)
(Underpart)
Anvendelse
Suppl. udstyr

Carl Schenck AG, Vesttyskland.
Schenck Vægt- og Maskinfabrik ApS, Bagsværd.
Transportbåndsvægt.
Schenck MICROCONT FCO 412
Schenck BMP 08.
Industri. Vejning af pulver og granulat.
Fjernbetjening Schenck FFB.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attestens fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR 34.61-01, udgave 2.

Nøjagtighedsklasse	Ⓡ		
Digital sammentællingsskala-delning	d_{td}	=	10 kg
Maksimumsbåndbelastning	Max	=	31 kg
Maksimumskapacitet	Q_{max}	=	135 t/h
Minimumskapacitet	Q_{min}	=	27 t/h
Nominel båndhastighed	V	=	1,85 m/s
Vejlængde	L	=	1,5 m
Skaladeling på nulstillingsindikator	d_0	=	1 kg
Minimumssammentælling (mindste vejning)	C_{min}	=	2,7 t

Vægten vil kunne godkendes i andre størrelser og med tilsvarende modificerede underparter efter samme konstruktionsprincip ved tillægsgodkendelse til nærværende godkendelse.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation I henhold til MDIR 34.61-01, udgave 2.

Påskrifter Type/Verifikationsskilt: Fabrikat, visningsenhedens type og serienummer, underpartens type og serienummer, systembetegnelse, Ⓡ, Q_{max} , Q_{min} , d_{td} , d_0 , Max, V =, L =, Mindste vejning, »Båndvægt til vejning af _____« (produkttype), »Verifikationen omfatter kun totaltælleren«, »Vægten skal nulstilles mindst hver tredje time. Nulstillingskontrollen skal være mindst 24 omløb«. (Antallet af omløb fastsat ved typeprøvning i overensstemmelse med MDIR 34.61-01, punkt 7.4.4.4.). Skilt ved kabelafgang for supplerende udstyr GALVANISK AD-SKILT.

Plombering Type/Verifikationsskiltet, som er anbragt på forsiden af visningsenheden, sikres med sikringsmærkat. Hovedplomben, der stemples med verifikations- og årsmærke er anbragt på styrekassens forplade.

Kalibreringskonstanter sikres inden plombering ved indstilling af kærviskruen placeret på skalapladen til stilling »DRIFT«. Hullet over skruen forsegles med sikringsmærkat.

Styrekassen med visningsenheden totalplomberes med plombe og tråd, som føres om låsen i bagparten og ud gennem to huller i forpladen, således at for- og bagpart ikke kan åbnes og forpladen samtidig sikres mod afmontering. Den elektromekaniske totaltæller monteret i kassens forplade forsynes med sikringsmærkat.

Stik for vejecellekabel sikres mod indgreb og udskiftning med plombe og tråd til visningsenhed.

Alle blyplomber stemples med verifikationsmærke.

Samlebokse for vejecellekabel og hastighedsgiverkabel sikres mod indgreb og udskiftning med sikringsmærkat over samling mellem låg og kasse.

Underpartens skilt sikres med sikringsmærkat.

Skiltet »GALVANISK ADSKILT« sikres med sikringsmærkat.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af en elektronisk visningsenhed indbygget i styrekasse, som også rummer relæer og en båndtransportør med indbygget vejestel og pulsgiver.

Den transporterede masse udregnes i forstærkerenheden med 2 af hinanden uafhængige algoritmer. Begge resultater har samme dimension og vises parallelt i hvert sit nulstilbare delsumsdisplay (med 2 + 6 cifre). Måling, signalbehandling og visning sker med korrekt fortegn (\pm tæller).

Vægtens *totaltæller* er en ikke-nulstilbar elektromekanisk tæller, styret af den elektroniske tælling, monteret på styrekassens forplade.

Alle betjenings- og justeringsfunktioner sker via et folietastatur. Det venstre felt omfatter betjeningsfunktioner og det højre felt er hovedsagelig beregnet til service- og justeringsfunktioner.

Med omskifteren »Mode« vælges driftart. 0 eller 1 ved normal drift og 3 ved justering. Mode 2, 4 og 5 er uvirksomme.

Omskifteren JUST/DRIFT (kærveskrue) skal stå i stilling JUST ved kalibrering og indtastning af parametre. Derefter stilles den i stilling DRIFT og efter verifikationsafslutning dækkes skruen af sikringsmærkat.

Display-segmenterne kan afprøves ved tryk på prøvelasten (se teknisk bilag).

Der er indbygget et halvautomatisk nulstillingsprogram og et program til kontrol af vejeområdet, begge styret af et kontroltal afhængigt af et antal hele båndomløb. Desuden er indbygget forskellige alarm- eller advarseisfunktioner.

Internt i systemet bliver målekredsen cyklisk kontrolleret. Driver måleværdierne for nulpunkt og referencespænding inden for visse værdier, bliver driften af de interne komponenter korrigeret. Ligger måleværdierne uden for disse værdier, udløses der en alarmmelding.

Yderligere er visningsenheden tilkoblet *ekstern* alarmgiver for tydelig indikering af overskridelse af maksimumslasten eller af, at minimumslasten ikke er nået.

Hvis der tages for kontroltal-, nulstillings- eller parameter-læseprogrammer, eller der vises andre data end vejet mængde, blinker den øverste displayvisning. Ved kontrolcheck under vejning fortsætter delmængdemåling selvom mængdevisningen undertrykkes midlertidigt under checkforløbet.

Nulstilling kan ikke foretages ved båndbelastning større end 5% af nominelle last. Ved højere belastning meldes »Help 15«. Denne advarsel kan slettes ved hjælp af kvitteringstasten.

Vejebroen består af en fast og en fri del. Den faste del udgør understøtningen for vejecellen. Vejebroens frie del bærer to båndrullestationer og hviler direkte på vejecellen. Den fastholdes i sin position af 2 sæt parallelle blødfjedre, som ikke optager nogen kraft vinkelret på transportbåndet.

Vejecellen er af fabrikat Schenck, type RTD, 0,33 t.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1988-763/360-835

J. Kaavé / P. Claudi Johansen