

Industriministeriet  
INDUSTRI- OG  
HANDELSSTYRELSEN  
9. Kontor  
MÅLETEKNIK

## TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1988-763/000-974

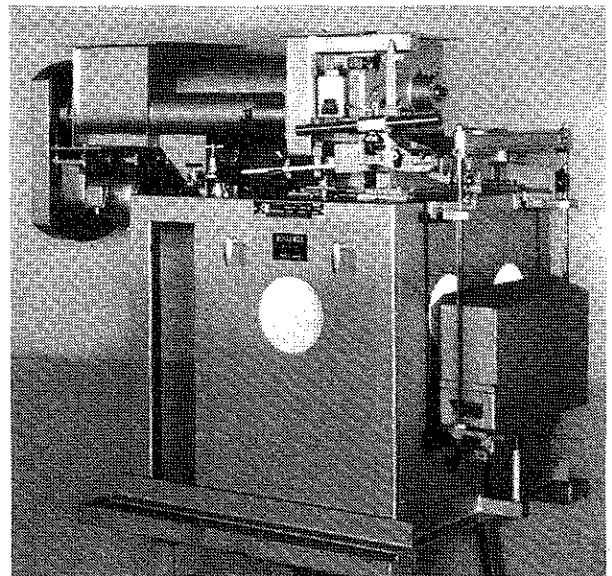
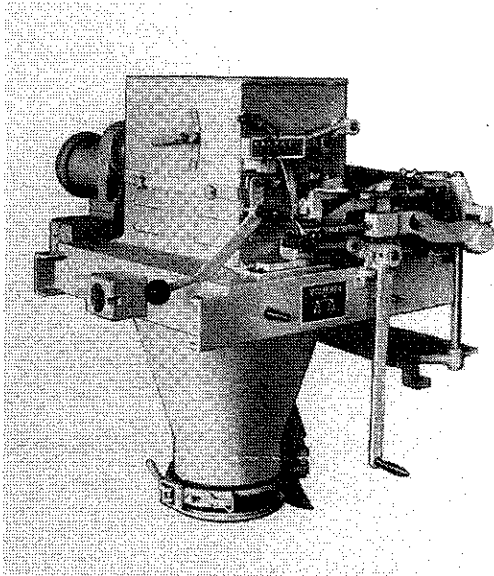
Udgave: 1

Dato: 1989-12-01

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS <sup>24.52</sup><sub>017</sub>

# AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



**Producent**  
**Ansøger**  
**Art**  
**Type**  
**Anvendelse**  
**Suppl. udstyr**

Vollenda-Werk, Vesttyskland.  
Finopac ApS, Hedehusene.  
Automatisk doservægt.  
VNXXXG og VBXXXG.  
Afvejning af pulver og granulat.  
Intet.

### BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

**1. LEGALE MÅLEDATA****A. Den automatiske vægt:**

Maksimumslast	Max	1	5	10	25	50	75	150	kg
Minimumslast	Min	0,5	2,5	5	12,5	25	37,5	75	kg

**Maksimal vejehastighed** 6 vejninger per minut.

**Særlige bestemmelser** Vægten kan efter særlig prøvning godkendes til afvejning af lignende materiale som anvendt ved verifikation i portioner ned til minimum 20% af maksimumslast.

Verifikationstolerancer for den automatiske vægt:

Enkeltvejningstolerancer:

Maksimumslast	doseringens størrelse	enkeltvejningstolerancer
1 kg	0,2- 0,5 kg	2,5 g/kg
	0,5- 1 kg	5 g/kg
5 kg	1 - 2,5 kg	2 g/kg
	2,5- 5 kg	4 g/kg
10 kg	2 - 5 kg	2 g/kg
	5 - 10 kg	4 g/kg
25 kg	5 - 15 kg	4 g/kg
	15 - 20 kg	60 g
50 kg	20 - 25 kg	3 g/kg
	20 - 50 kg	3 g/kg
75 kg	25 - 50 kg	3 g/kg
	50 - 75 kg	150 g
150 kg	30 - 50 kg	3 g/kg
	50 - 75 kg	150 g
	75 -150 kg	2 g/kg

For belastninger større end 5 kg skal middelværdien af ti vejninger være mindre end eller lig med 1 g/kg

**B. Den egentlige ikke-automatiske vægt**

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.1.

Nøjagtighedsklasse (III)

Maksimumslast Max	Minimumslast Min	Verifikationsværdi e
1 kg	50 g	1 g
5 kg	125 g	2,5 g
10 kg	250 g	5 g
25 kg	625 g	12,5 g
50 kg	1250 g	25 g
75 kg	1875 g	37,5 g
150 kg	3750 g	75 g

**2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER****Verifikation**

I henhold til MM.06.

Vægten's ikke-automatisk del skal opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01.

I automatisk drift bestemmes fejlen som differensen mellem fyldningens nominelle masse og massen af fyldningerne bestemt ved kontrolvejning. Til kontrolvejning anvendes den ikke-automatiske del af vægten.

**Påskrifter**

Type/verifikationskilt: Fabrikat, type, fabrikationsnr., systembetegnelse, Max, Min og e =.

»Maks. vejehastighed er 2 afvejninger per minut«.

»Ulovlig til vejning under (note 1) kg«.

»Automatisk vægt til afvejning af pulver og granulat«.

»Efterstrømsreguleringen skal indstilles igen, hvis produkt eller massefylde ændres«.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten, erstattes teksten »Ulovlig til vejning under (note 1) kg« med følgende »Ulovlig til vejning under (note 1) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (note 2) kg: (note 3) .

note 1 Her angives 50% af Max.

note 2 Er den mindste doserede mængde anvendt ved verifikation, dog mindst 20% af Max.

note 3 Det ved verifikationen anvendte materiale.

**Plombering**

Type/verifikationskiltet sikres af hovedplomben, der stemples med verifikationsmærke og årsmærke.

Ciffertællerværket sikres med trådplombe.

På siden af balancen anbringes en plombe, der stemples med verifikationsmærke.

Sikringsplomberne stemples med verifikationsmærke.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

**Særlige****betingelser**

Efterstrømsreguleringen skal indstilles igen, hvis produkt eller massefylde ændres.

**3. KONSTRUKTION**

Vægten er en automatisk mekanisk netto- eller bruttovægt til afvejning af pulver og granulat. Vægten kan udstyres med produkttilpassede føde- og doserorganer. Vægten er ligearmet med elektropneumatisk styret grov- og finstrøm.

En regulerarm med stilbart skydelod og lodstang sørger for en stabil dosering i grov- og finstrøm.

Fyldningshastigheden kan reguleres manuelt ved at indstille fin- og grovdoseringsspjæld.

Vægten er forsynet med ciffertællerværk til fyldningsregistrering.

**4. DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1988-763/360-974.

*J. Kaavé / P. Claudi Johansen*

