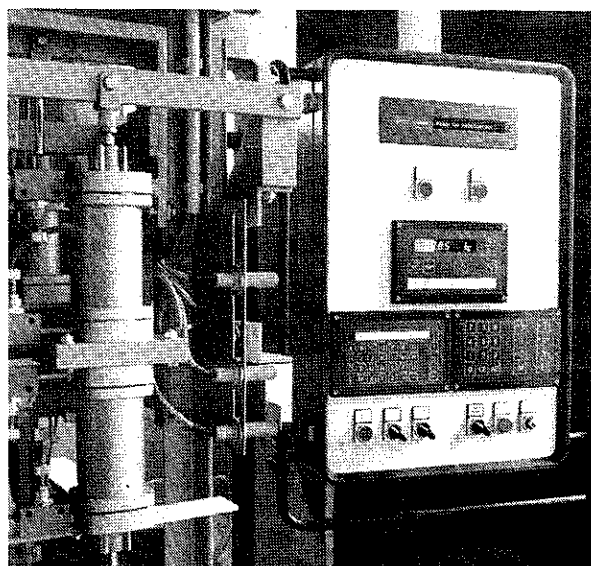




2. TILLÆG TIL TYPEGODKENDELSESATTEST Nr. 1988-763/000-936	Nr.: 1991-4163-0056
	Udgave: 1
	Dato: 1992-05-15
Gyldig til 1999-12-31	Systembetegnelse: TS 24.52 018

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent	Greif-Werk Maschinenfabrik GmbH, Tyskland.
Ansøger	Kai Erichsen A/S, København.
Art	Automatisk doservægt.
Type	Datapond 85-SWA / brutto- og nettovægtunderparter.
Anvendelse	Afvejning af pulver, granulat og masseartikler.
Suppl. udstyr	Intet.

Vægten er herefter også godkendt i nedenstående varianter.

BEMÆRK ! Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	10 til 5000 kg
Minimumslast	Min	50 % af Max
Delingsværdi	$d_d =$	10 g til 5 kg
Delingsantal	n	indtil 3000 og afhængig af vejcelletype
Tara, subtraktiv	T =	- Max
Taradelingsværdi	$d_T =$	d_d

Største vejehastigheder er typeafhængig og fastlægges ved verifikationen.

Særlige bestemmelser Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner ned til minimum 30% af maksimumslasten.

Verifikationstolerancer:

For enkeltvejninger:	2,5 - 5 kg :	20	g
	5 - 15 kg :	4	g/kg
	15 - 20 kg :	60	g
	20 - 50 kg :	3	g/kg
	50 - 75 kg :	150	g
	mere end 75 kg :	2	g/kg
For middelværdien af 10 vejninger:		1	g/kg
Ved afvejning af støvende mineralsk eller findelt eller finkornet andet materiale:	indtil 500 kg :	2	g/kg
	500 - 1000 kg :	1	kg
	1000 - 5000 kg :	1	g/kg

B. Den egentlige Ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse	III		
Maksimumslast	Max	10 til 40 kg	25 til 5000 kg
Minimumslast	Min	20 d_d	50 d_d
Delingsværdi	$d_d =$	10 g eller 20 g	50 g til 5 kg
Delingsantal	n	indtil 3000 og afhængig af vejcelletype	

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**Verifikation**

I henhold til MM.06.

Vægtens fejl i automatisk drift bestemmes som differensen mellem fyldningens nominelle masse og massen af fyldningerne bestemt ved kontrolvejning med vægten selv. Hertil anvendes prøvestopmetoden.

Vægtens ikke-automatiske del skal opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01.

Påskrifter**Type/verifikationsskilt:**

Fabrikat, type, fabrikationsnr., systembetegnelse, Max, Min, T = -, $d_d =$, $d_T =$, maksimal vejehastighed og underpartens type og fabrikationsnr.

I skilt på underparten:

Fabrikationsnr., Min, Max, doserede produkter.

"Ulovlig til vejning under Note 1 kg".

"Automatisk vægt til afvejning af Note 2 ".

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten erstattes teksten "Ulovlig til vejning under Note 1 kg" med teksten "Ulovlig til vejning under Note 1 kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til Note 3 kg: Note 4 ".

Note 1 : Her angives 50% af Max.

Note 2 : Det ved verifikationen anvendte materiale og materialer, der kan tænkes afvejet af vægten, med samme dynamiske egenskaber.

Note 3 : Her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen.

Note 4 : Produkt afvejet under verifikationen.

Plombering

Type/verifikationsskiltet, der sidder på styreskabet med vejelektronikken, sikres af hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Vejecellestikket sikres med trådplombe, der føres igennem skruerhul og kobberbøjle. Dette hindrer også kalibreringen af vægten. Stikket befinder sig under en skærm i skabet, der indeholder en del af vejeelektronikken og PLC-styringen. Skærmen plomberes med forseglingsmærkater eller trådplombe. I Skærmen er et hul, der giver adgang til I/O kort. I/O kortet kan derfor udskiftes uden at plomberingen af skærmen brydes.

Adgangen til den del af vejeelektronikken, der omfatter display og tastatur, forhindres med en skærm, der sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Vejecellesamleboksen, der befinder sig i underparten, sikres med forseglingsmærkater over flere skruer.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Datapond 85-SWA og en doseringsenhed. Underparterne forekommer i en række udgaver, der kan være brutto- eller nettovægte. Bruttovægtes typebetegnelse starter med et B, medens nettovægte har et N. Hvis sidste bogstav er et H er vægten hybrid med vægtarm i modsat fald overføres belastningen direkte til vejecellen. Doseringsmåden er angivet med bogstaver som følger:

afvejning med to spjæld	.. KD ..
afvejning med to snegle	.. SDD ..
afvejning med vibrerende sliske	.. RD ..
afvejning med valse og sneglefødning	.. WD ..
afvejning gennem sluse	.. SCH ..
afvejning med en snegl	.. SDE ..
afvejning med transportbånd	.. BD ..
afvejning gennem ventil	.. VD ..
afvejning med skydedør	.. DS

Vægten forekommer også i følgende udgaver:

bruttovægt med efterdosering	BN ...
bruttovægt til afvejning i ventilseæk ved fluidisering med luft med centrifuge	BVP ... EM og BVPH ... EM BVSB ... EMH
afvejning i "bigbag" på platformsvægt	PW ... EMH eller ... EM
afvejning i "bigbag" på hængevægt	HW ... EMH

Følgende vejeceller anvendes:

HBM type Z6H2, Z6H3, Z6C2, Z6C3, Z3H2, Z3H3.
HBM vejeceller i klassen H2, H3 og C3 kan anvendes i vægte med op til 3000 delinger.
HBM vejeceller i klassen C2 kan anvendes i vægte med op til 2000 delinger.
Vejecellernes udnyttelsesgrad skal mindst være 30%.

Vejeprocessen styres af op til 31 sæt parametre, der er lagret i visningsenheden.

Visningspanelet indeholder foruden vægtvisningen indikering for nul, afvejning igang, ro og indkoblet tara. Der er desuden taster for tara, vis tara og test. Nettovægte har tast for nulstilling (-1% til +3%).

Vægten har endnu et betjeningspanel, der findes i to udgaver. Begge udgaver har taster for start, stop, afbryd, pause, parameterindlæsning, fortsæt, prøvestop, print, "AE" og "CE". Den numeriske udgave har også cifertaster. På den alfanumeriske udgave findes også taster for cifrene og alfabetet.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1989-763/360-1068.

P. Claudi Johansen