



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1992-4163-0164

Udgave: 1

Dato: 1995-02-15

Gyldig til 1996-12-21

Systembetegnelse: TS ^{23.02}₀₀₇

VOLUMENGASMÅLER



Producent	IGA A/S, Hjørring.
Ansøger	IGA A/S, Hjørring.
Art	Volumen-bælggasmåler, temperaturkompenseret.
Typebetegnelse	AL 425 TC.
Anvendelse	Udmåling af gasvolumen.

1. LEGALE MÅLEDATA

Kapacitet	$Q_{min} = 0,06 \text{ m}^3/\text{h}$
	$Q_{max} = 10,0 \text{ m}^3/\text{h}$
Målerumfang	$V = 5,56 \text{ dm}^3$
Tryktab	Max. 2 m bar
Tryk	Max. 0,7 bar
Tilslutningsstuds	Indvendig diameter: 39 mm
Basistemperatur	15 °C
Temperaturområde	-30 °C til +60 °C
Verifikations tolerance	Kapacitet 0,06 m ³ /h - 0,12 m ³ /h : ± 3 %
	Kapacitet 0,12 m ³ /h - 10,0 m ³ /h : ± 2 %

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**Verifikation**

I henhold til Statens Metrologiråds bekendtgørelse nr. 197 af 16. marts 1994 om kontrol med måling af luftformig gas i afregningsøjemed, samt MDIR 33.02.1-01, bilag II pkt. 8.

Førstegangsverifikation omfatter tillige en statistisk stikprøvekontrol af 1 % af målerne for verifikation af volumen med luft ved -10 °C og måler ved 15 °C eller tilsvarende isoterme forhold.

Påskrifter**På tællerens forplade:**

Fabrikat, type og fabrikationsnummer.

Angivelsen:

Temperatur korrigeret 15 °C.

Volumen i m³ med 3 decimaler efter komma.

Tællerværkets sidste ciferrulle med delestreger for 0,2 dm³.

Måledata:

Q_{min}, Q_{max}, V og p_{max}.

Godkendelsesmærke.

TS systembetegnelse.

Førstegangs verifikationsmærke.

Plombering

Inspektionsluger i top, topdækslet og dæksel for tællerværk sikres med tråd gennem et skruehoved hvert sted og verifikationsplombe. På såvel fordæksel som bagdæksel skal 2 skruer diametralt over for hinanden sikres mod udskruning ved plombering.

3. KONSTRUKTION

Volumetrisk gasmåler med 2 cirkulære bælge af gummicoated polyester-bomuldsvævet stof i aluminiumstøbt hus. I transmissionen er indskudt et u-formet bimetal-element.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1992-4163-0164.

Typeprøvningsrapport udfærdiget af FORCE Institutet, sag nr. S 3411375.02.

J. Kaavé