



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1992-4163-0150

Udgave: 1

Dato: 1994-04-01

Gyldig til 1996-03-01

Systembetegnelse: TS 24.53  
016

**AUTOMATISK VÆGT**  
til  
**DISKONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING**



<b>Producent</b>	SCHENK, Tyskland.
<b>Ansøger</b>	Scanvægt, Fyens Vægtfabrik A/S, Vissenbjerg.
<b>Art</b>	Automatisk, totaliserende beholdervægt.
<b>Type</b>	DISOMAT K-FE og K-CS.
<b>Anvendelse</b>	Afvejning af pulver eller granulat.
<b>Suppl. udstyr</b>	Intet.

**BEMÆRK !** Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

**1. LEGALE MÅLEDATA**

A. For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01 punkt 3.2.3.2.2.:

<b>Nøjagtighedsklasse</b>	III
<b>Maksimumlast</b>	Max. 10 kg eller mere
<b>Verifikationsværdi</b>	$e = d = \text{Max}/n$
<b>Delingsantal</b>	$n \leq 3000$

B. For den automatiske vægt:

<b>Max. antal vejninger pr. time</b>	360
<b>Verifikationstolerancer</b>	I henhold til Statens Metrologiråds bekendtgørelse nr. 652, pkt. 9.

**2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**

**Verifikation** I henhold til MM.06.  
Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde TDIR 24.11.1-01.  
I automatisk drift bestemmes fejlen som forskellen mellem den registrerede visning og den ved kontrolvejning bestemte måleværdi af det registrerede produkt. Den dermed bestemte fejl skal for hver enkeltvejning være mindre end verifikations-tolerancen med tillæg af  $0.5 \cdot d$ .

**Påskrifter** Verifikationsskilt:  
I et verifikationsskilt, som er anbragt på skalapladen:  
Fabrikat, type, Max., Min.,  $e =$ ,  $dd =$ ,  $T =$ ,  $dT =$ ,  
serienummer, systembetegnelse og III.

Skilt på underpart:  
Type, kapacitet og serienummer.

Skilt ved udgangsstik til supplerende udstyr:  
"Galvanisk adskilt".

**Plombering** Verifikationsskiltet sikres med hovedplomben, som stemples med verifikationsmærke og årsmærke.  
Visningsenheden forsegles internt med forseglingsmærkat over programomskifter og analogmodul.  
Vejecellestikket forsegles til indikatoren med trådplombe.  
Skiltet "Galvanisk adskilt" sikres med sikringsmærkat.  
Samleboks til vejeceller forsegles med trådplombe eller forseglingsmærkater.  
Verifikationsmærke anbringes i alle forseglingsplomber.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i forseglingen.

**3. KONSTRUKTION**

Vægttype DISOMAT K-CS er en hybridkonstruktion, hvorimod vægttype DISOMAT K-FE er fuldelektronisk med 1 eller flere vejeceller SCHENK type RTD, RTMD eller RT4D. Visningsenheden er identisk med den i typegodkendelsen 1990-763/000-1240 beskrevne. Den automatiske vægt er principielt opbygget med en vejebeholder med lukkespjæld og en forbeholder med lukkespjæld. Disse spjæld styres af mikroprocessoren i betjeningsterminal PX-4 via en relæstyring. Endestop på spjældene melder, når de er lukket.

Betjeningen foregår fra betjeningsterminal type PX-4.

**4. DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1992-4163-0150.

P. Claudi Johansen.

