



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1992-4163-0183

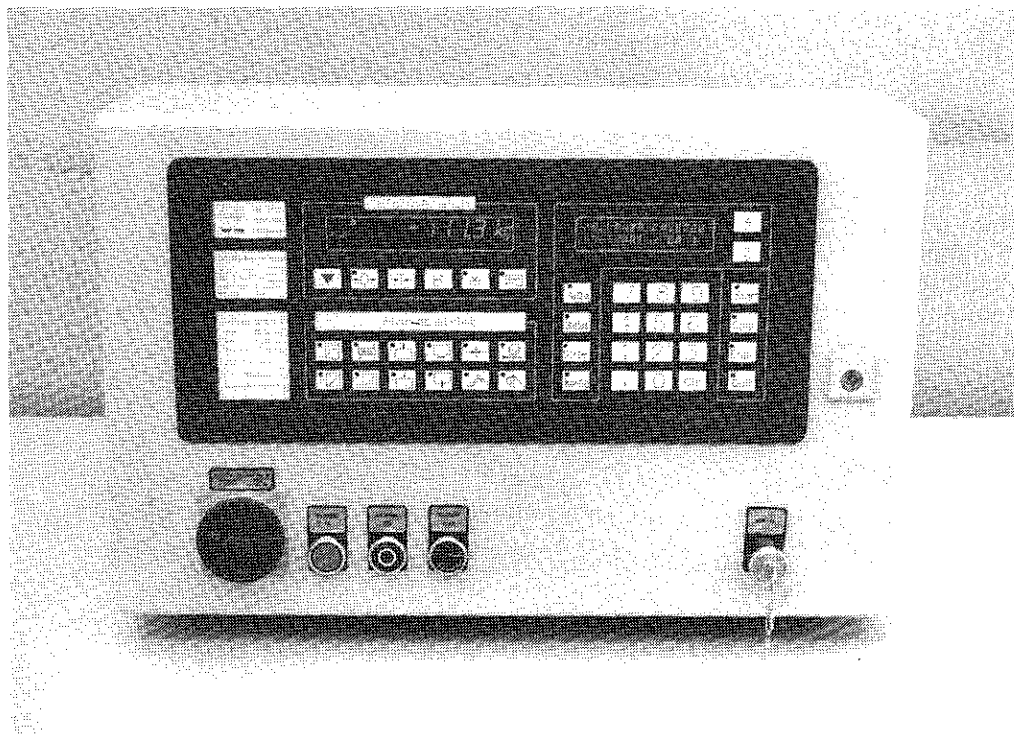
Udgave: 1

Dato: 1994-04-01

Gyldig til 1996-03-01

Systembetegnelse: TS 24.52
029

**AUTOMATISK VÆGT
til
DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER**



Producent	Vollenda-Werk, Tyskland.
Ansøger	Hjelm Bang A/S, Rødovre.
Art	Automatisk doservægt.
Type	VWE 9000.
Anvendelse	Afvejning af pulver, granulat eller masseartikler.
Suppl. udstyr	Intet.

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast Max 4 til 2000 kg
 Minimumslast Min 1/2 Max
 Tara, subtraktiv T = - Max
 Største vejehastighed er typeafhængig og fastlægges ved verifikation.
 Verifikationstolerancer

For enkeltvejninger:	Max	Afvejet portion	Tolerance
0,1 - 2 kg:		mindre end 1/2 Max	2,5 g/kg
		større end eller lig med 1/2 Max	5 g/kg
2 - 2,5 kg:		mindre end 1/2 Max	5 g
		større end eller lig med 1/2 Max	10 g
2,5 - 5 kg:		mindre end 1/2 Max	2 g/kg
		større end eller lig med 1/2 Max	4 g/kg
over 5 kg:		1 - 4 kg:	5 g/kg
		4 - 5 kg:	20 g
		5 - 15 kg:	4 g/kg
		15 - 20 kg:	60 g
		20 - 50 kg:	3 g/kg
		50 - 75 kg:	150 g
		over 75 kg:	2 g/kg
For middelværdien af 10 vejninger:			1 g/kg
For middelværdien af 10 vejninger ved afvejning af støvende mineralsk eller findelt / finkornet materiale		indtil 500 kg:	2 g/kg
		500 - 1000 kg:	1 kg
		1000 - 5000 kg:	1 g/kg

Særlige bestemmelser

Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner $\geq 20\%$ af maksimumslasten.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse III
 Maksimumslast Max 4 til 2000 kg
 Minimumslast Min 20 dd når dd = 2 g, 5 g, 10 g eller 20 g.
 50 dd når dd \geq 50 g.
 Delingsantal n \leq 3000
 Vejcellernes udnyttelsesgrad $\geq 30\%$

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MM 06.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv.

Vægten har mulighed for forhøjet opløsning i vægtvisningen under verifikationen.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01, udg. 1.

Et kontroltal gemmes i hukommelsen forinden visningsenheden forsegles. Ved tryk på tasten med en trekant på spidsen skal tallet »0« derefter fremkomme i vægtvisningsdisplayet. Efterfølgende tryk på denne tast fremkalder et kontroltal i vægtvisningsdisplayet, der angiver en fejlvisning stammende fra vægtens elektronik.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »III, Fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikationsnr., Max, Min, T = - «.

I skilt på visningsenheden: »Den ikke-automatiske vægt: Max, Min og e = « og »Ulovlig til vejning under (0.5 · Max.) kg« og »Automatisk vægt til afvejning af (produkt) «.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50 % af maksimumslasten erstattes teksten »Ulovlig til vejning under (0.5 · Max.) kg« med teksten »Ulovlig til vejning under (0.5 · Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (produkt) «.

I skilt ved stik til dataoverførsel: »Galvanisk adskilt«.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på vægtens forside. Det sikres med hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Adgangen til vægtens elektronikdel sikres med sikringsmærkater langs kabinetsamlingen.

Vejcellesamlebokse forsegles med blyplomber eller med sikringsmærkater.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type VWE 9000 og en underpart.

Visningsenheden har følgende karakteristika:

- Stålkabinet.
- Numerisk display med 7 cifre og alfanumerisk display med 2 rækker á 16 bogstaver/tal.
- 40 taster.
- Selvtest ved opstart og ved tryk på tasten »Test«.
- Kontroltal vises i display efter tryk på »Test«. Tallet er nul, hvis vejeelektronikken ikke har ændret sig efter verifikationstidspunktet, hvor en referenceværdi gemmes i hukommelsen.
- Automatisk nulindtrækning, halvautomatisk nulstilling og automatisk initialnulstilling.
- Halvautomatisk og automatisk subtraktiv tara indtil Max.
- 99 doseringsprogrammer i hukommelsen.
- Summation af doserede portioner.
- Galvanisk adskilte serielle dataudgange.
- Mulighed for ekstra monitor og for tastatur til fjernstyring af vejefunktioner.
- Mange andre options, der kan sluttes til de serielle dataudgange.

Underparter findes både i hybride og i fuldelektroniske udgaver med typebetegnelser, der begynder med:

VB $\alpha\alpha$ - Max E; VB $\alpha\alpha$ - Max E2	bruttovægte med en (E) eller to (E2) vejeceller.
VBB - Max $\alpha\alpha$ - E4	bigbagvægt med fire vejeceller.
VN $\alpha\alpha$ - Max E; VN $\alpha\alpha$ - Max E2	nettovægte med en (E) eller to (E2) vejeceller. Max er 4 til 1500 kg.
PVF 300	nettovægt med 4 vejeceller. Max er 300 kg.

$\alpha\alpha$ angiver doseringsmetoden med følgende bogstavkombinationer:

G - klapper	M - røreværk med klapper
S - snegl	S2 - dobbeltsnegl
Ba - bånd	V - vibrationsrende

Følgende vejeceller anvendes:

delingsantal \leq 3000	HBM type C3, Z3, Z6 og Z7 med klassebetegnelse H2, C2H2, H3 eller C3H3
	Revere/Transducers type SHB og SSB i klasse C3
delingsantal \leq 2000	Revere/Transducers type SHB og SSB i klasse C2
delingsantal \leq 1000	Revere/Transducers type SHB og SSB i klasse C1

Vejecellekablets skærm skal forbindes elektrisk til vejecellens overflade med kortest mulig ledning. Kablet mellem visningsenhed og samleboks skal have en ydre elektrisk skærm af metalfolie.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1992-4163-0183.

P. Claudi Johansen.