



2. TILLÆG TIL
TYPEGODKENDELSESATTEST

1988-763/000-839

Nr.: 1993-4163-0439

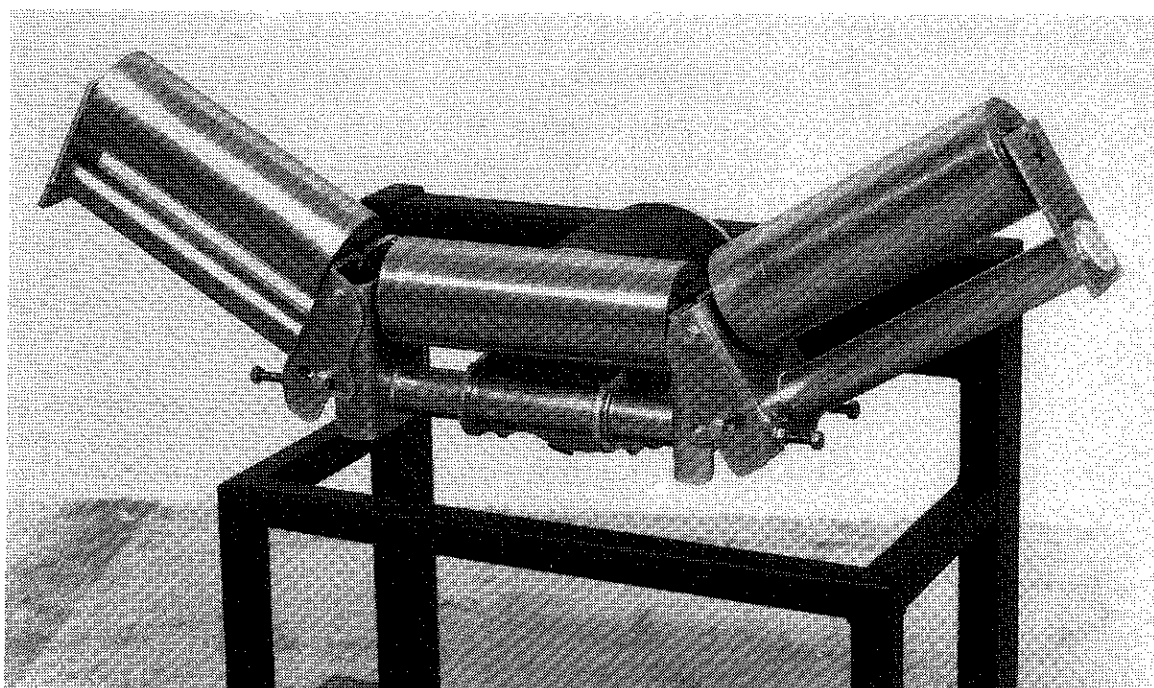
Udgave: 1

Dato: 1996-05-01

Gyldig til 2001-01-24

Systembetegnelse: TS ^{24.61}
005

AUTOMATISK VÆGT
til
KONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING



Producent

Jesma-Vejeteknik A/S, Vejle.

Ansøger

Jesma-Vejeteknik A/S, Vejle.

Art

Elektronisk transportbåndsvægt.

Type (visningsenhed)
(underpart)

Weightcontrol 9600.

VBA / ME og VIB / EE.

Anvendelse

Industri, vejning af pulver og granulat.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK !

Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.

Vægten er herefter også godkendt med vejeceller og pulsgivere som følger:

Vejeceller

Alle nedenstående i R60 klasse C2 eller bedre:
Philips type PR62Q7 i kapaciteter fra 10 kg til 200 kg
HBM type Z6 i kapaciteter fra 10 kg til 500 kg
HBM type HLC i kapaciteter fra 220 kg til 4400 kg
Tedeo-Huntleigh type 240 D2/D3 i kapaciteter fra 5 kg til 50 kg
Tedeo-Huntleigh type 355 i kapaciteter fra 5 kg til 500 kg
Tedeo-Huntleigh type 1250 i kapaciteter fra 50 kg til 500 kg
Tedeo-Huntleigh type 3510 i kapaciteterne 0,5t, 1t, 2t
Tedeo-Huntleigh type HSB "Z" i kapaciteterne 0,5t, 1t, 2t.

Pulsgivere

Tandskive på enderulle med induktiv aftaster Telemecanique type XS4-P12NA340.

Integrerede pulsgivere:

Irion & Vosseler type G321.010SX12

Hohner type 85

Scancon type 2HI og type 2RHB.

Vægten er herefter også godkendt med underpart type VIB/EE.

Afviselser for type VIB/EE fra det i den egentlige typegodkendelse angivne:

1. LEGALE MÅLEDATA

Nominal båndhastighed $v < 3$ m/s

Vejelængde $L < 8$ m

3. KONSTRUKTION

Underparten består af en båndtransportør med en pulsgiver og en vejesektion baseret på strain gauge vejeceller.

Vejesektionen forekommer i tre varianter:

- Udført med to, tre eller fire ens vejemoduler anbragt umiddelbart efter hinanden med en afstand svarende til 1 til 2 gange båndets bredde. Hvert vejemodul består af et sæt ruller fleksibelt ophængt, så kun den vertikale kraft på rullerne fra båndet overføres til en bøjevejecelle.
- Udført med to, tre eller fire ens vejemoduler anbragt umiddelbart efter hinanden med en afstand svarende til 1 til 2 gange båndets bredde. Hvert vejemodul består af et sæt ruller ophængt i en "single-point" vejecelle.
- Udført med en vejerramme ophængt i tre vejeceller og forsynet med styr i båndets længderetning. Vejerrammen er monteret med to, tre eller fire sæt ruller.

Rullesættene kan for alle varianter være udført med en, to eller tre ruller afhængig af den ønskede trugvinkel for båndet.

Båndets hældning i længderetningen kan være fra 0 til 6 grader i forhold til vandret. Siderullernes akselhældning i forhold til de midterste bærerullers aksler kan være fra 0 til 20 grader.

Båndbevægelsen aftastes med en pulsgiver, der drives af enderullen nærmest materialetilførslen eller af et medløbshjul anbragt på undersiden af båndet i returløbet.

Båndet drives med konstant nominal hastighed af en motor på enderullen nærmest udløbet.

Båndstramningen reguleres automatisk med et lod på vægte i nøjagtighedsklasse 1. Vægte i nøjagtighedsklasse 2 er forsynet med manuelt indstillelig båndstramning.

Båndvejestellet er fast opstillet.

DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1991-763/000-1372 og nr. 1993-4163-0439.

P. Claudi Johansen.