



## TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1995-4163-0820

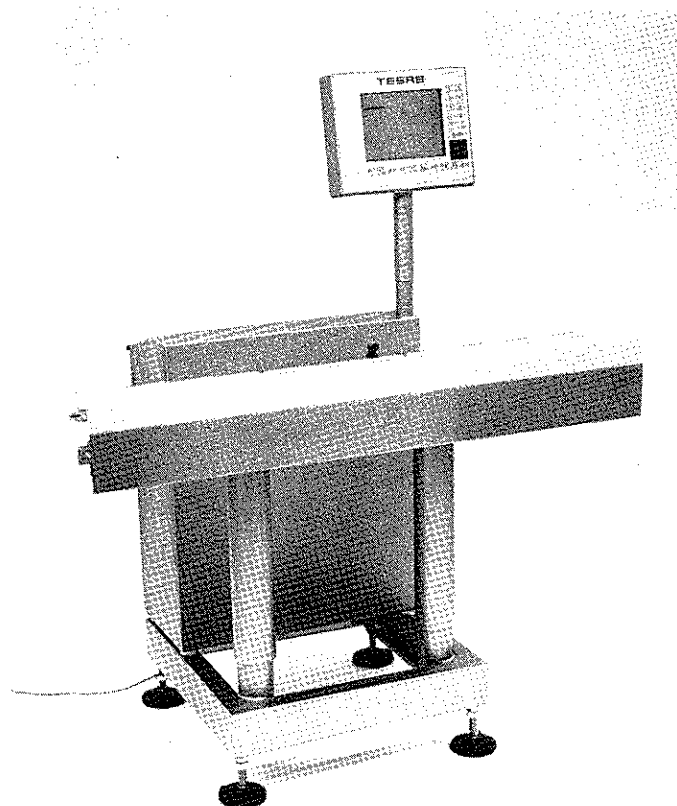
Udgave: 1

Dato: 1996-10-01

Gyldig til 1998-08-05

Systembetegnelse: TS 24.41  
008

# AUTOMATISK KONTROLVÆGT



**Producent**

Tesab System AB, Sverige.

**Ansøger**

Tesab System AB, Sverige.

**Art**

Kontrol- og sortervægt.

**Type**

TS 9000.

**Anvendelse**

Industri.

**Suppl. udstyr**

Intet.

### **BEMÆRK !**

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

**1. LEGALE MÅLEDATA**

**Nominelt ubestemthedsområde** Oplyses af fabrikken.

I henhold til MDIR 34.41-01, udg. 2 samt OIML R 51 (1995.02.07):

**Klassebetegnelse** X(1).  
**Maksimumslast** **Max** Op til 20 kg.  
**Minimumslast** **Min** 100 e.  
**Delingsantal** **e** Mindst Max divideret med 4000.  
**Faktisk ubestemthedsområde** **Ua =** Beregnes som 6 gange standardafvigelse på vejefejl.  
**Nominelt ubestemthedsområde** **Un =** Beregnes som 1,25 gange Ua.  
**Temperaturområde** +5 °C / +40 °C.

**Verifikationstolerancer**

Middelfejl	Emnevægt, m	Tolerancer
	0 < m ≤ 500 e	± 0,5 e
	500 e < m ≤ 2000 e	± 1 e
	2000 e < m ≤ 10000 e	± 1,5 e
<b>Standardafvigelse på fejl</b>	m ≤ 50 g	0,48 % af m
	50 g < m ≤ 100 g	0,24 g
	100 g < m ≤ 200 g	0,24 % af m
	200 g < m ≤ 300 g	0,48 g
	300 g < m ≤ 500 g	0,16 % af m
	500 g < m ≤ 1000 g	0,8 g
	1000 g < m ≤ 10000 g	0,08 % af m
	10000 g < m ≤ 15000 g	8 g
	15000 g < m	0,053% af m

**2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**

**Verifikation** Vægten verificeres i henhold til MDIR 34.41-01, udg. 2 samt OIML R 51 (1995.02.07). Kalibreringen udføres i henhold til OIML R 51 (1995.02.07).

**Påskrifter** Type/verifikationsskilt på visningsenhed: »X(1), fabrikat, systembetegnelse, type, fabriksnummer, Max, Min, T = -, Un =, e = og temperaturområde«.

I skilt på visningsenhed: »Verifikationen gælder kun de kombinationer af belastning og vejehastighed, hvor verifikationen efterviste toleranceoverholdelse«.

Hvis visningsenheden har tællefunktioner: »Verifikationen gælder ikke tællefunktioner«.

**Plombering**

Hovedplombemærkat placeres ved displayets øverste venstre hjørne.

Justering af vægten kan udføres, når et kodeskilt placeres i computermodulets gameport.

Forinden verifikation forseglens gameporten med forseglingsmærkater.

Modulet med funktionerne A/D og I/O hvortil vejecellen er forbundet sikres med en metalplade. To skruer, der fastholder pladen, sikres med forseglingsmærkater.

Et af to potentiometre benævnt Nmax bruges til justering af vejebåndets hastighed.

Justering af potentiometret umuliggøres med forseglingsmærkater forinden verifikation.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i plomberingen.

**3. KONSTRUKTION**

Vægten er baseret på en strain-gauge vejecelle type PW 2GC3 fra HBM med kapacitet 7,2 kg, 18 kg eller 36 kg.

Vægten er sammensat af vejecelle med vejebånd, visningsenhed, kontrolmodul samt til- og fraførselstransportbånd. Alle moduler er monteret på et vægtstativ opbygget af metalrør.

Vejebåndets mål fra 320 mm gange 100 mm til 630 mm gange 260 mm.

Vægten har følgende karakteristika:

Automatisk nulstilling, preset tara op til Max, display i form af LC display eller TFT display, vejemodul, 2 moduler, der styrer båndhastighederne, potentiometer for maksimal båndhastighed, potentiometer for regulering af båndhastighed, ni funktionstaster, numerisk tastatur, piltaster, PC tastatur, LAN net interface, IBM-kompatibel computer, tilslutning af ekstern printer og diskette-drev.

Vægten er udstyret med libelle og fire indstillelige fodskruer.

**4. DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1995-4163-0820.

P. Claudi Johansen

