



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1995-4163-0827

Udgave: 1

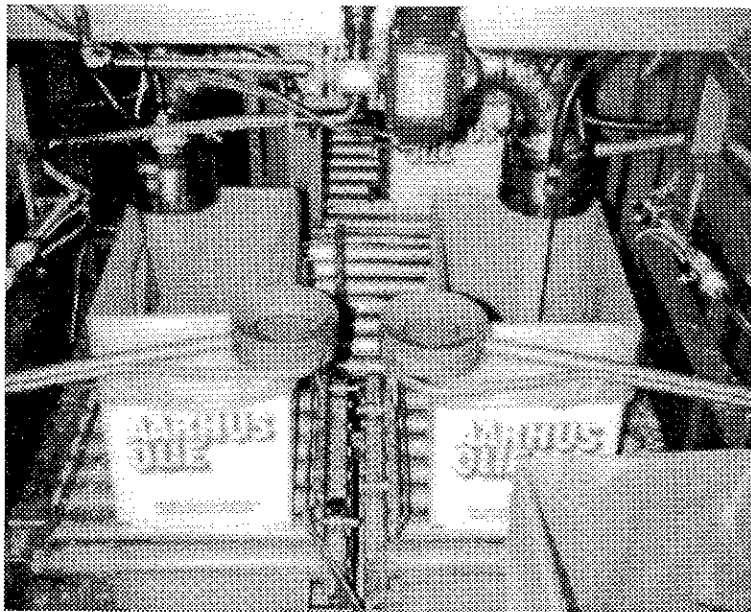
Dato: 1997-08-01

Gyldig til 1998-11-12

Systembetegnelse:

TS 24.52
035

AUTOMATISK VÆGT
til
DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent

Pattyn b.v.b.a., Belgien.

Ansøger

Pattyn b.v.b.a., Belgien.

Art

Automatisk doservægt.

Type (visningsenhed)
(underpart)

PATx200.

AVL-x-S.

Anvendelse

Afvejning af vegetabiliske olieprodukter.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	Op til 30 kg
Minimumslast	Min	50 % af Max
Tara, subtraktiv	T =	- 1,5 kg
Største vejehastighed		Fastlægges under verifikationen.

Verifikationstolerancer

For enkeltvejninger	Afvejnet portion	Tolerancer
	4 - 5 kg:	± 20 g
	5 - 15 kg:	± 4 g/kg
	15 - 20 kg:	± 60 g
	20 - 50 kg:	± 3 g/kg
	50 - 75 kg:	± 150 g
	over 75 kg:	± 2 g/kg

For middelværdien af 10 vejninger		± 1 g/kg
For middelværdien af 10 vejninger ved afvejning af støvende mineralsk samt findelt / finkornet materiale	indtil 500 kg:	± 2 g/kg
	500 - 1000 kg:	± 1 g
	over 1000 kg:	± 1 g/kg

Særlige bestemmelser Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejemner godkendes til afvejning af disse i portioner $\geq 20\%$ af maksimumslasten.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse		(III)	
Maksimumslast	Max	Op til 30 kg	
Minimumslast	Min	dd = 0,1 g, 0,2 g, 0,5 g eller 1 g	10 dd
		dd = 2 g, 5 g, 10 g eller 20 g	20 dd
Delingsantal	n	Højest 3000	

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation I henhold til MM 06.

Forinden verifikation skal jumper J7 på visningsenhedens print indstilles til "Cal.OFF". Herved låses visningsenhedens kalibreringsfunktioner.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01, udg.1.

Påskrifter

Type/verifikasjonsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikanstnummer, Max, Min, T = - og største vejehastighed ____ vejninger/ ____«.

I skilt på visningsenheden: »Den ikke-automatiske vægt: Max, Min og e = « og »Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg« og »Automatisk vægt til afvejning af (produkt) «.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50 % af maksimumslasten erstattes teksten:

»Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg« med teksten

»Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (den prøvede produkttype)«.

Plombering

Type/verifikasjonsskiltet er placeret på vægtstativet. Det sikres med hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Dæksel over vejecellekabelstik sikres med plombetråd igennem to hul-i-hovedet-skruer.

Adgangen til vægtens elektronikdel sikres med plombetråd igennem to hul-i-hovedet-skruer, der er placeret øverst til venstre på visningsenhedens front.

Vejecellesamlebokse forsegles med blyplomber.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er en nettodoseringsvægt sammenstillet af en PLC-styring og to vægte, der er sammensat af en visningsenhed type PATx200 fra Pattyn b.v.b.a. og en doseringsunderpart type AVL-x-S baseret på en vejecelle type 1250 fra Teadea-Huntleigh.

Visningsenheden har følgende kendetegn:

Syvsegmentdisplay, numerisk tastatur, tre funktionstaster, halv-automatisk nulstilling, automatisk nulindtrækning, nulindikator, halv-automatisk subtraktiv tara og preset tara.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning 1995-4163-0827.

P. Claudi Johansen.

