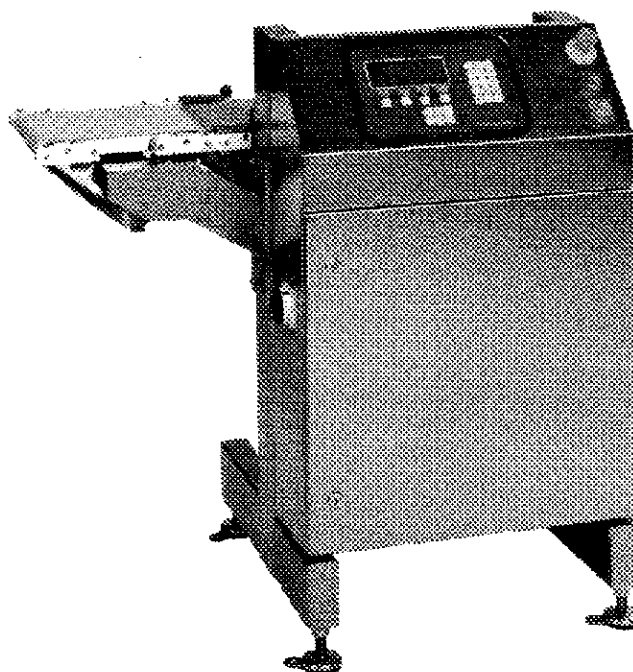




TYPEGODKENDELSESATTEST	Nr.:	1997-4163-1041 *
	Udgave:	1
	Dato:	1997-09-15
Gyldig til 1999-09-14	Systembetegnelse:	TS ²⁴³⁶ ₀₁₆

AUTOMATISK VÆGT
til
ENKELTVEJNING



Producent	SCANVAEGT INTERNATIONAL A/S P.O. Pedersensvej 18 8200 Århus N Danmark
Ansøger	SCANVAEGT INTERNATIONAL A/S
Type	ScanCheck 710
Anvendelse	Nøjagtighedsklasse Y(a): Automatisk enkeltvejning
Supplerende udstyr	Intet
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R51, 1996

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	2
Nr.:	1997-4163-1041
Systembetegnelse:	TS ^{24.36} ₀₁₆

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til OIML R51-1, 1996(E), punkt 3.8.

Nøjagtighedsklasse	Y(a)
Type	ScanCheck 710
Minimumslast, Min	50g
Maksimumslast, Max	1000, eller 2000 g
Verifikationsværdi, e =	1 eller 2 g
Delingsværdi ved test	1/10 e
Tara (PT), T - =	≤ 150 g
Båndhastighed	≤ 100 m/min
Temperaturområde	0 °C / +40 °C
Strømforsyning	115 eller 230 VAC, 50/60 Hz 3x200 eller 3x400 VAC, 50/60 Hz

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**2.1 Verifikation**

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 5.3.

Vægten testes kun i automatisk drift efter følgende metode:

Metode A : Test af vægtens nøjagtighed med massenormaler.

Der anvendes massenormaler i henhold til R51-1 punkt 6.1.3 efter aftale med fabrikanten.

Normalernes nøjagtighed skal være M1 eller bedre.

Normalernes størrelse skal være i henhold til R51-1 punkt 6.1.1.

Antallet af testvejninger for hver normalstørrelse skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

Der kan valgfrit anvendes følgende fremgangsmåder:

- Visuel aflæsning af vægtens visning hver gang et emne passerer vejebåndet og notering af hvert enkelt resultat, eller
- Visuel aflæsning af vægt i højopløsningsmonitoren, og notering af hvert enkelt resultat, eller
- Anvendelse af en tilsluttet printer eller PC, som registrerer de enkelte vejeresultater, eller
- Ved tilslutning af en PC med et godkendt testprogram DWP kan de enkelte vejeresultater automatisk registreres og anvendes ved verifikationen.

Metode B : Test med aktuelle emner til bestemmelse af vægtens nøjagtighed.

Der anvendes aktuelle emner fra produktionen.

Antallet af vejninger for hvert emne skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

2.2 Påskrifter

Typeskiltet:

Fabrikantens navn, type, systembetegnelse, serienr., spændingsforsyning, plomberet checknummer og plomberet verifikationsmærke, 'Godkendt i henhold til OIML R51-1, 1996' samt 'Vægten må ikke anvendes som ikke-automatisk vægt'.

Typeskiltet er anbragt på siden af kabinettet.

Teksten kan være engelsksproget.

Programmerbart display:

Fabrikantens navn, importør, type, systembetegnelse, serienr., maksimal driftshastighed, maksimal båndhastighed, spændingsforsyning, justeringsområde, temperaturområde, nøjagtighedsklasse, e, delingsværdi under test, Min, Max, T- =.

Teksten kan være engelsksproget.

2.3 Plombering

Typeskiltet sikres med et bly-stempelskilt, som forsynes med verifikationsmærker.

Alternativt kan en verifikationsmærkat anbringes på typeskiltet.

Spanjusteringen og det programmerbare display sikres ved hjælp af et 6-cifret checknummer som stemples på stempelskiltet.

Dette checknummer skal altid stemme overens med det checknummer, som vises i displayet.

Hvis spanjusteringen eller det programmerbare display ændres, vil der fremkomme et nyt checknummer i displayet.

Båndhastigheden plomberes med låsevæske på omskifterne på motorstyringskortet.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende:

Et chassis, der bærer et kabinet, et indfødebånd og et vejebandsmodul, som fører emnerne hen over vejeenheden.

Vejeenheden består af et vejebord og et parallellogram bygget op omkring en vejecelle. Vejecellen er af fabrikat Revere Transducers type HPS-6-C3 kg eller HPS-12-C3 kg, eller anden R60 certificeret vejecelle, som uden konstruktive ændringer kan anvendes i vægten. Vejebånd, og indfødebånd drives af en fælles motor.

I vejebåndet er anbragt et metalfilmsmærke, som registreres af en induktiv aftaster. Dette benyttes til kompensering af eventuelle ujævnheder i vejebåndet.

På vejebåndet er anbragt en fotocelle til registrering af emner, før de føres over vejeenheden.

En vindskærm kan være anbragt over vejebåndet.

I kabinettet findes en elektrisk styringsenhed, anbragt nederst, samt selve instrumenteringen og keyboard/display, øverst.

Instrumenteringen indeholder analoge filtre og forstærkerkredsløb, computerkort, styrekort, samt interfacekort til keyboard/display og ekstern kommunikation.

Keyboard/display enheden består af et 40*15 karacters LC Display samt 25 taster.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	4
Nr.:	1997-4163-1041
Systembetegnelse:	TS ^{24.36} ₀₁₆

Der er adgang til programmering af vægtprogrammer via adgangskode. Disse vægtprogrammer kan indstilles til at afvise produkter, som overskrider en øvre eller nedre vægtgrænse.

Vægten har en funktion, hvor displayet kan vise vejeresultater med 1/10 e, der kan anvendes i forbindelse med verifikation. Denne funktion er beskyttet med adgangskode.

Ved kalibrering af vægten skal der indtastes en adgangskode, og der vil blive beregnet et nyt check-nummer, som vises i displayet. Checknummeret anvendes til forsegling. Dynamisk kalibrering kræver ligeledes indtastning af adgangskode.

Vægten har følgende nulstillingsindretninger:

- Manuel nulstillingsindretning, som aktiveres via en taste. Indretningen er kun virksom i statisk tilstand, og derfor helt uden betydning for dynamisk vejning.
- Automatisk nulstillingsindretning, som nulstiller efter, at vejbåndet har kørt sammenlagt 3 sekunder, uden at der har været emner på båndet. Der kan nulstilles i området 4% af max. kapacitet. Hvis vægten er uden for området, eller der opstår en nulstillingsfejl p.g.a. ustabilitet, vil al vejning standse, og en fejlmeddelelse vil blive vist i displayet, ledsaget af et akustisk signal.
- Automatisk nulindtrækning, som fungerer inden for ± 0.5 e.

Hvis der er for kort afstand mellem emnerne, når de passerer vejbåndet, eller emnet er for langt, gives der en advarsel i displayet, ledsaget af et akustisk signal, og det eller de emner, der ikke kan garanteres en korrekt vejning, vil blive afvist.

Ved spændingstilslutning startes en displaytest, som kan afbrydes ved tryk på en vilkårlig tast, hvorefter det programmerbare display vises. Endelig fremkommer hovedmenuen, hvor software versionsnummer og det 6-cifrede checknummer vises.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1997-4163-1041

Typeprøvningsrapport fra DELTA Elektroniktest nr. DANAK-193250-0, dateret 1997-05-02 og nr. DANAK-193250-0-1 dateret 1997-08-28.

P. Claudi Johansen.