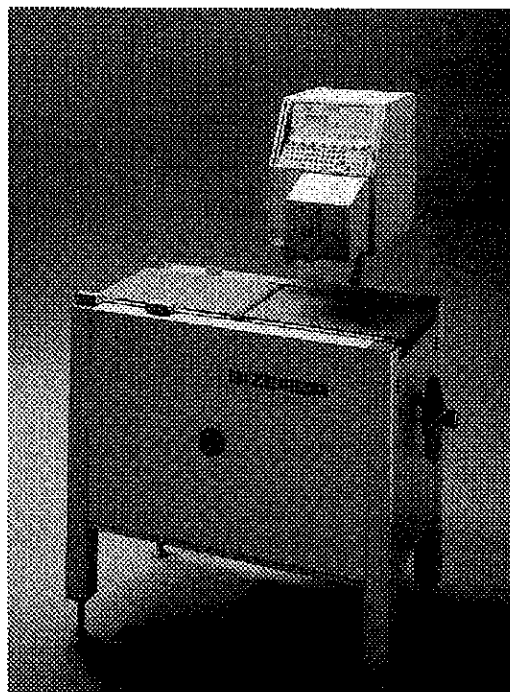




<b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>	Nr.:	1998-7053-1182 *
	Udgave:	2
	Dato:	1999-01-18
Gyldig til 2000-11-02	Systembetegnelse:	TS <sup>24.36</sup> <sub>018</sub>

**AUTOMATISK VÆGT  
til  
ENKELTVEJNING  
MED PRISMÆRKNING**



<b>Producent</b>	Bizerba GmbH Co. KG Wilhelm-Kraut-Strasse 65 7236 Balingen Tyskland
<b>Ansøger</b>	Bizerba AS Meterbuen 6-12 2740 Skovlunde
<b>Type</b>	GV 7000
<b>Anvendelse</b>	Nøjagtighedsklasse Y(a): Automatisk enkeltvejning
<b>Supplerende udstyr</b>	Intet
<b>Typegodkendelse</b>	I overensstemmelse med OIML R51, 1996

**BEMÆRK !**

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

Side:	2
Nr.:	1998-7053-1182
Systembetegnelse:	TS <sup>24.36</sup> <sub>018</sub>

**1. LEGALE MÅLEDATA**

I henhold til OIML R51-1, 1996(E), punkt 3.8.

Nøjagtighedsklasse	Y(a)
Type	GV 7000
Minimumslast, Min	20e
Maksimumslast, Max	≥ 3 kg
Verifikationsværdi, e =	≥ 1 g
Delingsantal	≤ 6000 ved enkeltinterval ≤ 3000 / ≤ 3000 ved 2 intervaller
Delingsværdi ved test	1/10 e
Tara, T- =	Max ved enkeltinterval, Max <sub>1</sub> ved multiinterval
Båndhastighed	≤ 70 emner pr. minut
Strømforsyning	230 VAC, 50/60 Hz

**2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**

**2.1 Verifikation**

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 5.3.

Vægten testes kun i automatisk drift efter følgende metode:

**Metode A : Test af vægtens nøjagtighed med massenormaler.**

Der anvendes massenormaler i henhold til R51-1 punkt 6.1.3 efter aftale med fabrikanten.

Normalernes nøjagtighed skal være M1 eller bedre.

Normalernes størrelse skal være i henhold til R51-1 punkt 6.1.1.

Antallet af testvejninger for hver normalstørrelse skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

Der kan valgfrit anvendes følgende fremgangsmåder:

- (a) Visuel aflæsning af vægtens visning hver gang et emne passerer vejebåndet og notering af hvert enkelt resultat, eller
- (b) Anvendelse af en tilsluttet printer eller PC, som registrerer de enkelte vejerresultater, eller
- (c) Ved tilslutning af en PC med et godkendt testprogram DWP kan de enkelte vejerresultater automatisk registreres og anvendes ved verifikationen.

**Metode B : Test med aktuelle emner til bestemmelse af vægtens nøjagtighed.**

Der anvendes aktuelle emner fra produktionen.

Antallet af vejninger for hvert emne skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

# TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	3
Nr.:	1998-7053-1182
Systembetegnelse:	TS <sup>24.36</sup> <sub>018</sub>

## 2.2 Påskrifter

### Typeskiltet:

Fabrikantens navn, type, systembetegnelse, serienr., Min, Max, e, spændingsforsyning, T- =, maksimal driftshastighed, 'Godkendt i henhold til OIML R51-1, 1996' samt 'Vægten må ikke anvendes som ikke-automatisk vægt'.

Typeskiltet er anbragt på oversiden af kabinettet.

### Display:

kr. / kg, vægt, tara

Max, Min, e =

Ikke tilladt i detailhandel

Tekst for artikler, henvisninger m.m.

## 2.3 Plombering

Typeskiltet sikres med et bly-stempelskilt, som forsynes med verifikationsmærker. Alternativt kan en verifikationsmærkat anbringes på typeskiltet.

**Spanjusteringen** og indstillingen af væsentlige parametre kan kun udføres, når en kontakt i lastoptageren er indstillet på "kalibrering". Efter endt indstilling sættes kontakten på "vejning", og data kan derefter ikke ændres mere.

Kontakten sikres med en forseglingsmærkat.

**Båndhastigheden** sikres ved hjælp af software således, at en højere båndhastighed end emnets vægt tillader, ikke kan indstilles.

## 3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende:

Et chassis, der bærer et kabinet, et indføringsbånd, et separationsbånd, et vejebånd, som fører emnerne hen over vejeenheden samt et etiketteringsbånd.

Separationsbåndet sikrer, at der kun føres eet emne hen over vejeenheden af gangen.

Vejebåndet er monteret på en lastoptager af typen 12 E eller 15 E, fabrikat Sartorius eller Haigis. Måleprincippet er kraftkompensation. Alternativt kan der være monteret en lastoptager af typen 18 A eller 18 DA med strain gauge vejeceller type BL 12 eller BL 18 af fabrikat Bizerba. Alternativt kan vægten være forsynet med en lastoptager type 10 A eller 10 B med et vejesystem type WS 10 med en strain gauge vejecelle.

I kabinettet findes en elektrisk styringsenhed med forstærkerkredsløb, CPU-kort, styrekort samt interfacekort til printer, display og extern kommunikation.

Tastatur- og displayenhed består af et 640 x 400 punkters fuldgrafisk LCD-display samt 60 alfanumeriske taster.

Der er adgang til programmering af vægtprogrammer via adgangskode.

Disse vægtprogrammer kan indstilles til kun at akceptere emner inden for en bestemt øvre og nedre vægtgrænse.

# TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	4
Nr.:	1998-7053-1182
Systembetegnelse:	TS <sup>24.36</sup> <sub>018</sub>

Vægten har en funktion, hvor displayet kan vise vejeresultater med 1/10 e, der kan anvendes i forbindelse med verifikation. Denne funktion er kun tilgængelig med adgangskode.

Vægten har følgende nulstillingsindretninger:

- Initial nulstilling ved spændingstilslutning
- Halvautomatisk nulstillingsindretning, som aktiveres via en taste.
- Automatisk nulstillingsindretning. Der kan nulstilles i området 4% af Max.
- Hvis vægten er uden for området, eller der opstår en nulstillingsfejl p.g.a. ustabilitet, vil al vejning standse, og en fejlmeddelelse vil blive vist i displayet, ledsaget af et akustisk signal.
- Nulovervågning, efter at 250 emner har passeret eller efter 15 minutter.
- Automatisk nulindtrækning, som fungerer inden for  $\pm 0.5$  e.

Vægten har halvautomatisk taraindretning, tastatur taraindretning samt artikeltilpasset taraindretning.

Emnerne bliver vejret statisk ved en start-stop operation.

Ved spændingstilslutning startes en displaytest, som kan afbrydes ved tryk på en vilkårlig tast, hvorefter det programmerbare display vises. Endelig fremkommer hovedmenuen, hvor software versionsnummer og det 6-cifrede checknummer vises.

Vægten har følgende interface muligheder:

- RS 232, RS 422/TTY 20 mA: Datakommunikation
- RS 485: Komponentbus til master-slave kobling af enheder
- RS 485: Systembus til sammenkobling af vægt og PC efter Token-ring systemet
- RS 422: Synkronbus til printer.

## 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1998-7053-1182.

P. Claudi Johansen.