

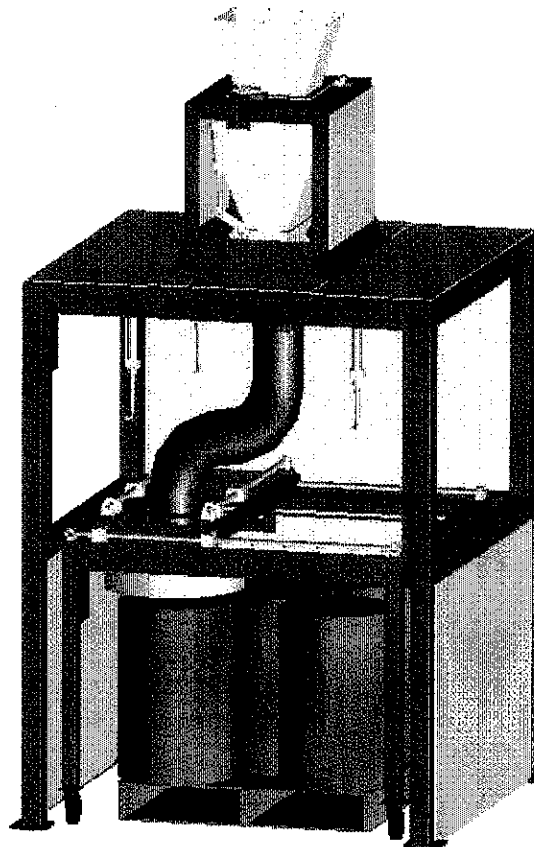


Erhvervsfremme
Styrelsen
Erhvervsministeriet

Dahlerups Pakhus
Langelinie Allé 17
2100 København Ø
Tlf. 35 46 60 00
Fax 35 46 60 01
E-post efs@efs.dk
www.efs.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST	Nr.:	1999-7053-1393
	Udgave:	1
	Dato:	1999-11-01
Gyldig til 2001-11-01	Systembetegnelse:	TS ^{24.53} ₀₂₀

AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG TOTALISERENDE VEJNING



Producent	Jydsk Vægtfabrik Aarhus Vejlbjergvej 12 DK-8240 Risskov Danmark
Ansøger	Jydsk Vægtfabrik Aarhus
Type	JVA-778-DTHS-xx (xx = vægtens kapacitet)
Supplerende udstyr	Eventuel printer
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R107, 1997

BEMÆRK !

Instrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

Typegodkendelsesattest	Side:	2
	Nr.:	1999-7053-1393
	Systembetegnelse:	TS ^{24.53} ₀₂₀

1. LEGALE MÅLEDATA

I overensstemmelse med OIML R107-1, 1997, punkt 3.7.

Nøjagtighedsklasse	0.2
Minimumlast, Min	20 kg
Maximumlast, Max	60 kg
Minimum totaliseret last, Σ_{min}	1000 d_t
Totaliserende delingsværdi, d_t	0.02 kg
Delingsværdi, $d = d_t$	
Delingsværdi ved test	1/10 d
Strømforsyning	240 VAC, 50/60 Hz
Den ikke-automatiske vægt	I henhold til EN45501: 1992.
Nøjagtighedsklasse	III eller IIII (afhængig af produkt)
Max, Min og e	Som for den automatiske vægt ($d = e$)

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

2.1 Verifikation

I henhold til OIML R107-1, 1997, punkt 5.2.

Da vægten også kan anvendes som ikke-automatisk vægt, skal den opfylde relevante krav i EN45501: 1992 for klasse III eller IIII. Klassen afhænger af produktet.

2.2 Påskrifter

Typeskiltet:

Hovedpåskrifterne er stemplet eller printet usletbart på en dataplade, som er limet fast til bagsiden eller siden af kabinettet. Alternativt kan påskrifterne være printet på en plastiketiket, som er fastgjort holdbart til kabinettet på en klart synlig måde.

Typeskiltet indeholder følgende oplysninger:

Producentens navn, serienr., type, delingsværdi, strømforsyning, lufttryk, systembetegnelse, nøjagtighedsklasse, Max, Min, Σ_{min} , d_t , produktbetegnelse,

'Godkendt i henhold til OIML R107-1, 1997'.

(Teksten kan være engelsksproget).

2.3 Plombering

Typeskiltet:

Typeskiltet forsegles med en forseglingsmærkat.

Indikatoren:

Adgang til konfigurerings- og kalibreringsfaciliteter sker via tastaturet efter fjernelse af de to skruer, som er placeret over vejecellekablets indføring på bagsiden af indikatoren. Skrueerne forsegles indbyrdes med trådplombe.

En mærkat med verifikationsmærke kan anbringes på frontpanelet.

Indikator – vejecellestik:

Forsegling af indikatoren og vejeceller udføres ved forsegling af vejecellestikket til indikatoren med en trådplombe.

Typegodkendelsesattest

Side:	3
Nr.:	1999-7053-1393
Systembetegnelse:	TS ^{24.53} ₀₂₀

Samleboks for vejeceller:

Adgang til samleboksen forhindres ved forsegling med forseglingsmærkater eller blyforsegling.

Printer:

Printer, som er omfattet af denne typegodkendelse, skal bære verifikationsmærke, hvis den anvendes til legale transaktioner.

Forseglingsmærkater/plomber skal være forsynede med verifikationsmærker.

2.4 Særlige betingelser for verifikation

Indikatoren og vejecellerne er typetestede som moduler i vægten. Modulerne er beskrevet i certifikater (se pkt. 3). Modulerne skal sammensættes i overensstemmelse med OIML R76, tabel 1 og beregnes og dokumenteres i henhold til WELMEC 2, issue 2, 1996 'Compatibility of Modules'. Overensstemmelsen kontrolleres ved verifikationen.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende enheder:

- ◆ System betegnet DISCONTINUOUS TOTALIZING HOPPER WEIGHER type JVA-778-DTHS-xx (xx = 60 = vægtens kapacitet)
- ◆ Indikator: Cardinal type 778 monteret i et panel sammen med den automatiske styringsenhed. Certificate of EU type-approval No. DK 0199.22
- ◆ Vejeceller: Cardinal type CB6. Test certificate No. DK 0199.R60.7
- ◆ Lastkonstruktion: Beholder udstyret med spjæld for udtømmning og monteret på tre vejeceller, hver af en kapacitet på 50 kg
- ◆ Elektrisk styringsenhed
- ◆ Fyldestativ, pneumatisk styret, til fyldning af tromler
- ◆ Sækkeholder, pneumatisk styret, til fyldning af sække
- ◆ Software version: DTHS-990301 vers. x.x.

3.1 Systembeskrivelse og funktion

Produktet bliver ført til en forbeholder anbragt over vejebeholderen (alternativt direkte til vejebeholderen) via et transportbånd. Fra forbeholderen bliver produktet fødet til vejebeholderen via spjæld, som er justeret til grov- og finfyldning.

Produktet udtømmes fra vejebeholderen til en lavereliggende beholder og derefter enten via forseglede transportører og sliske til videretransport eller direkte til tromler eller sække.

Systemet kan indstillet til at fylde flere tromler/sække, før afvejningerne skal stoppe automatisk, fx 20 paller med hver 4 tromler, ialt 80 afvejninger.

Grovfyldningssætpunktet er sat til mindst 0.8 kg under den ønskede vægt, og finfyldningssætpunktet er sat under den ønskede vægt med en værdi, som svarer til det anvendte produkt under strømning, som bestemmes ved forsøg med det anvendte produkt.

Kontrolpanelet er udstyret med to trykknapper og to lamper som følger:

- ◆ "Klar" til indikation af, at forbeholderen er fyldt op, og at vejebeholderen er lukket
- ◆ "Start" til at starte den automatiske sekvens
- ◆ "Palle slut" til indikation af, at det indstillede antal afvejninger for en palle er slut
- ◆ "Nødstop" til stop eller afbrydelse af den automatiske sekvens.

Typegodkendelsesattest

Side:	4
Nr.:	1999-7053-1393
Systembetegnelse:	TS ^{24.53} ₀₂₀

Operationen kan ikke starte med mindre spjældene på vejebeholderen er lukkede, og indikationen er på nul. Når alt er klart, fødes materialet til vægtbeholderen med høj hastighed indtil første sætpunkt er nået, og derefter ved finføding indtil andet sætpunkt er nået. Silospjældene lukker, og det strømmende materiale lægger sig i vejebeholderen. Systemet venter derefter, indtil vægtindikationen er stabil, hvorefter vægten totaliseres. Derefter tømmes vejebeholderen automatisk ved aktivering af tømme signal i en forudstillet tid. Når bruttovægten returnerer til nul, bliver tømme signalet deaktiveret, og systemet starter automatisk næste cyklus. Føde og tømme spjæld opereres pneumatisk.

Systemet kontrollerer løbende at alt fungerer, som det skal.

Indikatoren kan være forsynet med en interface, som tillader tilslutning af eksternt udstyr. Interfacen er en "Protective interface" i henhold til paragraf 8.4 i Direktiv 90/384/EEC.

3.2 Autoriserede alternativer

- ◆ Med et andet paneludseende til hjælp for operatøren
- ◆ Andre værdier af Max og antal delinger, kompatible med de tekniske specifikationer for indikatoren og vejecellerne
- ◆ Med tarafacilitet i funktion, hvorved indikationen bliver automatisk tareret ved slutningen af hver udtømning af produkt
- ◆ Forbundet til en printer, som har et testcertifikat udstedt af et EU-notificeret Organ i en af medlemsstaterne, og som opfylder de væsentlige krav i Direktiv 90/384/EEC
- ◆ Brugt til diverse produkter fx korn, granulat, piller m.v
- ◆ Andre produktmodtagere kan være fx lastbiler, skibe, tankere, trailere o. s. v.
- ◆ Systemet kan blive brugt uden finstrøm
- ◆ Andre typer af vejeceller er tilladte, hvis de opfylder kravene for den relevante klasse (R107) og er certificerede i henhold til OIML R60.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1999-7053-1393

Typeprøvningsrapport fra DELTA Elektroniktest Nr. DANAK-194671, dateret 1999-09-02.

P. Claudi Johansen